

SUZUKI

ПОДВЕСНОЙ ЛОДОЧНЫЙ МОТОР

DF9.9BT/BTH

DF15ATH

DF20AT/ATH

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ 2016-1

ИСПОЛЬЗУЙТЕ НАСТОЯЩЕЕ РУКОВОДСТВО С:
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
DF15A/20A (99500-89L00-908)
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
ОБСЛУЖИВАНИЮ DF9.9B/BE/BR/DF15A/AE/AR/DF20A/AE/AR
(99501-89L00-908)

99501-89L10-908

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ / ВНИМАНИЕ / УВЕДОМЛЕНИЕ / ПРИМЕЧАНИЕ

Пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство и тщательно выполняйте все приведенные в нем инструкции. С целью привлечения внимания к определенной информации в руководстве используется символ и слова **▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**, **▲ ВНИМАНИЕ**, **УВЕДОМЛЕНИЕ** и **ПРИМЕЧАНИЕ** с соответствующим значением.

Обращайте особое внимание на сообщения, отмеченные этими сигнальными словами.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Указывает на потенциальную опасность, которая может привести к смерти или серьезным травмам.

▲ ВНИМАНИЕ

Указывает на потенциальную опасность, которая может привести к легким или средним травмам.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Указывает на потенциальную опасность, которая может привести к повреждению мотора или лодки.

ПРИМЕЧАНИЕ

Специальная информация, поясняющая инструкции и советы по обслуживанию.

Тем не менее, пожалуйста, обратите внимание, что предупреждения в данном руководстве не могут полностью предусмотреть все потенциальные опасности, связанные с техническим обслуживанием или недостаточным техническим обслуживанием подвесного лодочного мотора. В дополнение к описанию в рубриках **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**, **ВНИМАНИЕ** и **УВЕДОМЛЕНИЕ** необходимо правильно понимать и соблюдать основные принципы техники безопасности.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Данное руководство по техническому обслуживанию предназначено для использования только авторизованными дилерами подвесных моторов SUZUKI и квалифицированными специалистами по сервисному обслуживанию.

Начинающие механики или механики-самodelы, не имеющие должного инструментария и оборудования, могут не суметь правильно выполнить обслуживание, описанное в настоящем руководстве. Неправильный ремонт может привести к травме механика и может сделать мотор небезопасным для водителя и пассажиров лодки.

ПРЕДИСЛОВИЕ

Данное ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ является дополнением к РУКОВОДСТВУ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ SUZUKI DF15A/20A. Оно было подготовлено исключительно для следующих моделей.

Применимо для моделей и фактических серийных номеров:

DF9.9BT/BTH (00995F-410001 и более поздних)

DF15ATH (01504F-410001 и более поздних)

DF20AT/ATH (02002F-410001 и более поздних)

В дополнительном руководстве по техническому обслуживанию приведена только та информация по обслуживанию, которая отличается от описания в основном руководстве. Поэтому при обслуживании указанных выше применимых моделей всегда в первую очередь обращайтесь к данному дополнительному руководству по техническому обслуживанию.

Для получения информации по любому разделу, части или описанию, отсутствующим в данном руководстве, обращайтесь к основному руководству, указанному ниже.

Основное руководство:

Название руководства	Руководство №
РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ DF15A/20A	99500-89L00-908

Дополнительное руководство:

Название руководства	Руководство №
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ 2012-1 DF9.9B/BE/BR/DF15A/AE/AR/DF20A/AE/AR	99501-89L00-908

Другая информация, считаемая общеизвестной, не включена.

Прочтите раздел ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ, чтобы ознакомиться с общими сведениями относительно подвесного лодочного мотора и его техническим обслуживанием.

Используйте этот раздел, также как и другие разделы, в качестве справочного руководства для правильного проведения осмотра и обслуживания.

Настоящее руководство поможет получить более глубокие знания о подвесном моторе, что в свою очередь позволит обеспечить оперативность и надежность обслуживания клиентов.

** Настоящее руководство было подготовлено на основе последней информации, доступной на момент публикации. Описание, содержащееся в настоящем руководстве, может отличаться от реального вида подвесного мотора.*

** Рисунки в настоящем руководстве приводятся с целью иллюстрации основных принципов управления и рабочих процедур и могут не полностью соответствовать реальному виду подвесного мотора во всех деталях.*

** Данное руководство предназначено для использования техническими специалистами, которые уже имеют базисное знание и навыки по обслуживанию подвесных моторов SUZUKI. Лица, не обладающие такими знаниями и навыками, не должны допускаться к обслуживанию подвесных моторов SUZUKI, полагаясь исключительно на настоящее руководство; им следует обратиться к авторизованному дилеру подвесных моторов SUZUKI.*

SUZUKI MOTOR CORPORATION

СОДЕРЖАНИЕ

ПРИМЕЧАНИЕ

Информацию для экранов, отмеченных звездочкой (*) в разделе “СОДЕРЖАНИЕ”, см. в разделах с такими же названиями в руководстве по техническому обслуживанию, указанному в разделе “ВВЕДЕНИЕ” данного руководства.

Меры предосторожности	00-*
Меры предосторожности	00-*
Общая информация	0-i
Общая информация	0A-1
Техническое обслуживание и наладка	0B-1
Силовой блок	1-*
Меры предосторожности	1-*
Управление двигателем	1A-*
Электрические устройства двигателя	1C-*
Механическая часть силового блока	1D-*
Смазка силового блока	1E-*
Система охлаждения силового блока	1F-*
Топливная система	1G-*
Система зажигания	1H-*
Система запуска	1I-*
Система ручного запуска	1J-*
Система зарядки аккумуляторной батареи	1K-*
Промежуточный блок	2-i
Меры предосторожности	2-*
Корпус и скоба	2A-1
Система гидравлического подъемника	2B-1
Нижний блок	3-*
Меры предосторожности	3-*
Блок с правосторонним вращением	3A-*
Монтаж проводов / шлангов	4-i
Меры предосторожности	4-*
Монтаж проводов	4A-1
Монтаж топливных / водяных шлангов	4B-*

Раздел 0

Общая информация

СОДЕРЖИМОЕ

ПРИМЕЧАНИЕ

Информацию для элементов, отмеченных звездочкой (*) в разделе “СОДЕРЖИМОЕ”, см. в разделе с таким же названием в руководстве по техническому обслуживанию, указанному в разделе “ВВЕДЕНИЕ” данного руководства.

Общая информация 0A-1**Общее описание 0A-***

Условные обозначения и символы 0A-*

Сокращения 0A-*

Символы цветной маркировки проводов 0A-*

Расположение предупреждающих,
предостерегающих и информационных
наклеек 0A-*Расположение идентификационного
номера подвесного мотора 0A-*

Рекомендации по топливу и маслу 0A-*

Процедура обкатки 0A-*

Таблица выбора гребного винта 0A-*

Требования к аккумуляторной батарее 0A-*

Технические характеристики 0A-1

Технические характеристики 0A-*

Технические характеристики (2013/04) 0A-1

Данные для технического обслуживания 0A-*

Данные для технического обслуживания
(2013/04) 0A-3

Моменты затяжки 0A-*

**Специальные инструменты и
оборудование 0A-***Рекомендуемый компонент для
технического обслуживания 0A-*

Специальный инструмент 0A-*

**Техническое обслуживание и
наладка 0B-1****Меры предосторожности 0B-***Меры предосторожности при техническом
обслуживании 0B-***Общее описание 0B-***Рекомендуемое масло и смазочные
материалы 0B-***Плановое техническое обслуживание 0B-1**План-график периодического технического
обслуживания 0B-*План-график периодического технического
обслуживания (2013/04) 0B-1

Точки смазки 0B-*

Точка смазки (2013/04) 0B-2

**Инструкции по техническому
обслуживанию 0B-3**

Проверка анода (2013/04) 0B-3

Проверка монтажного провода (2013/04) 0B-4

Проверка термостата (2013/04) 0B-4

Проверка уровня моторного масла 0B-*

Замена моторного масла и масляного
фильтра двигателя 0B-*

Замена трансмиссионного масла 0B-*

Снятие и установка свечи зажигания 0B-*

Проверка и очистка свечи зажигания 0B-*

Проверка и регулировка клапанного
зазора 0B-*

Проверка зубчатого ремня распредвала 0B-*

Замена зубчатого ремня распредвала 0B-*

Проверка скорости холостого хода и
производительности системы
управления воздухом в режиме холостого
хода (IAC) 0B-*

Проверка угла опережения зажигания 0B-*

Проверка шланга сапуна и
топливопровода 0B-*Проверка топливного фильтра низкого
давления 0B-*Проверка водяного насоса и крыльчатки
водяного насоса 0B-*Проверка гребного винта / гайки и шплинта
гребного винта 0B-*

Проверка анодов 0B-*

Проверка аккумуляторной батареи 0B-*

Проверка болтов и гаек 0B-*

Проверка давления масла 0B-*

Проверка давления сжатия в цилиндрах 0B-*

Общая информация

Технические характеристики

Технические характеристики (2013/04)

CRUEK0110107004

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

ПРИМЕЧАНИЕ

Данные технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления.

Префикс модели

Пункт	Ед. изм.	Значение				
		DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
ПРЕФИКС		00995F		01504F	02002F	

Размеры и масса

Пункт	Ед. изм.	Значение				
		DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Общая длина (от передней до задней части)	мм	660	662	662	660	662
Общая ширина (от одного бока до другого)	мм	336				
Общая высота	S	мм	1 093		–	1 093
	L	мм	1 220			
	X	мм	1 347		–	–
Вес (без моторного масла)	S	кг	52,5	53,5	–	52,5
	L	кг	54,5	55,5	55,5	54,5
	X	кг	57,0	58,0	–	–
Высота транца	S	мм (тип, дюйм.)	426 (15)		–	426 (15)
	L	мм (тип, дюйм.)	553 (20)			
	X	мм (тип, дюйм.)	680 (25)		–	–

Рабочие характеристики

Пункт	Ед. изм.	Значение				
		DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Максимальная мощность	кВт (л.с.)	7,3 (9,9)		11,0 (15)	14,7 (20)	
Рекомендуемый рабочий диапазон	об/мин	4 700 – 5 700		5 000 – 6 000	5 300 – 6 300	
Скорость холостого хода	об/мин	850 ± 50 (при включенной передаче: приблиз. 800 – 900)				

Силовая головка

Пункт	Ед. изм.	Значение				
		DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Тип двигателя		4-тактный, SOHC				
Число цилиндров		2				
Диаметр цилиндра	мм	60,4				
Ход поршня	мм	57,0				
Полный рабочий объем	см³	327				
Степень сжатия	: 1	10,5				
Свеча зажигания	NGK	CPR6EA-9				
Система зажигания		Цифровая CDI				
Система подачи топлива		Электронная система впрыска топлива				
Система выпуска		Через винтовой выпуск				
Система охлаждения		Водяное охлаждение				

Пункт	Ед. изм.	Значение				
		DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Система смазки		Смазка сухого картера трохоидным насосом				
Система запуска		Электрическая				
Система воздушной заслонки		—				
Управление дроссельной заслонкой		Дистанционное управление	Поворотная ручка	Поворотная ручка	Дистанционное управление	Поворотная ручка

Топливо и масло

Пункт	Ед. изм.	Значение				
		DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Топливо		Компания Suzuki настоятельно рекомендует использовать неэтилированный и не содержащий спирт бензин с октановым числом не ниже 87 (по методу R/2 + M/2) или 91 (по исследовательскому методу). В то же время, допускается использование смеси неэтилированного бензина и спирта с эквивалентным октановым числом.				
Моторное масло		- Классификация API: SG, SH, SJ, SL, SM или сертифицированное NMMA масло FC-W - Вязкость: SAE 10W-40 или 10W-30, NMMA FC-W 10W-40 или 10W-30				
Объемы моторного масла	л	1,0: Только замена масла 1,1: Замена масляного фильтра				
Трансмиссионное масло		Трансмиссионное масло SUZUKI Outboard Motor Gear Oil или гипоидное трансмиссионное масло SAE 90, классификация по API GL-5.				
Емкость трансмиссионного масла	мл	250				

Скоба

Пункт	Ед. изм.	Значение				
		DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Система наклона		Система дифферента				
Угол наклона	градусы	0 – 12 (от –6 до 6)				
Число позиций штифта наклона		4				
Максимальный угол наклона	градусы	66 (от –6 до 60)				

Нижний блок

Пункт	Значение				
	DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Реверсивная система	Передачный механизм				
Коробка передач	Вперед-Нейтраль-Задний ход				
Тип передачи	Коническая зубчатая передача				
Передачное число	12 : 25 (2,08)				
Защита трансмиссии от ударов	Резиновая втулка шлицевого соединения				
Вращение вала гребного винта (при переключении передачи вперед)	По часовой стрелке				
Гребной винт	Лопасть × Диаметр (дюймы) × Шаг (дюймы)				
	3 x 9 1/4 x 7				
	3 x 9 1/4 x 8				
	3 x 9 1/4 x 9				
	3 x 9 1/4 x 10				
	3 x 9 1/4 x 11				
	3 x 9 1/4 x 12				

Данные для технического обслуживания (2013/04)

CRUEK0110107005

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

ПРИМЕЧАНИЕ

Приведенные данные для технического обслуживания могут изменяться без предварительного уведомления.

Силовая головка

Пункт	Ед. изм.	Значение				
		DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Рекомендуемый рабочий диапазон	об/мин	4 700 – 5 700		5 000 – 6 000	5 300 – 6 300	
Скорость холостого хода	об/мин	850 ± 50 (при включенной передаче: приблиз. 800 – 900)				
**Давление компрессии в цилиндре двигателя	кПа (кгс/см²)	DF9.9B/15A/20A (с декомпрессионной системой): 350 – 900 (3,5 – 9) {Провернуть двигатель ручным стартером}				
**Максимальная разница давления компрессии между цилиндрами	кПа (кгс/см²)	100 (1,0)				
**Давление моторного масла	кПа (кгс/см²)	200 – 500 (2,0 – 5,0) при 3 000 об/мин (при нормальной рабочей температуре)				
Моторное масло		- Классификация API: SG, SH, SJ, SL, SM или сертифицированное NMMA масло FC-W - Вязкость: SAE 10W-40 или 10W-30, NMMA FC-W 10W-40 или 10W-30				
Объемы моторного масла	л	1,0: Только замена масла 1,1: Замена масляного фильтра				
Рабочая температура термостата	°C	48 – 52				

**Приведенные значения даны только для справки и не являются абсолютными пределами для технического обслуживания.

Головка цилиндров / Распредвал

Пункт		Ед. изм.	Значение				
			DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Коробление головки цилиндров	Предел	мм	0,06				
Коробление посадочной поверхности коллектора	Предел	мм	0,06				
Высота кулачка	Впуск	Норма	мм				
		Предел	мм				
	Выпуск	Норма	мм				
		Предел	мм				
Масляный зазор шеек распределителя	Верхний	Норма	мм				
		Предел	мм				
	Нижний	Норма	мм				
		Предел	мм				
Внутренний диаметр шейки распределителя	Верхний	Норма	мм				
	Нижний	Норма	мм				
Наружный диаметр шеек распределителя	Верхний	Норма	мм				
	Нижний	Норма	мм				
Зазор между осью коромысел и коромыслом	Норма	мм	мм				
	Предел	мм	мм				
Внутренний диаметр коромысла	Норма	мм	мм				
Наружный диаметр оси коромысел	Норма	мм	мм				

Клапан / Направляющая клапана

Пункт			Ед. изм.	Значение				
				DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Диаметр клапана	Впуск	Норма	мм	26				
	Выпуск	Норма	мм	22				
Клапанный зазор (На холодном двигателе)	Впуск	Норма	мм	0,18 – 0,22				
	Выпуск	Норма	мм	0,18 – 0,22				
Угол фаски седла клапана	Впуск		градусы	15°, 45°				
	Выпуск		градусы	15°, 45°				
Зазор между направляющей клапана и штоком клапана	Впуск	Норма	мм	0,010 – 0,037				
		Предел	мм	0,070				
	Выпуск	Норма	мм	0,035 – 0,062				
		Предел	мм	0,090				
Внутренний диаметр направляющей клапана	Впуск, Выпуск	Норма	мм	5,500 – 5,512				
Вылет направляющей клапана	Впуск, Выпуск	Норма	мм	9,8 – 10,2				
Наружный диаметр штока клапана	Впуск	Норма	мм	5,475 – 5,490				
	Выпуск	Норма	мм	5,450 – 5,465				
Смещение штока клапана	Впуск	Предел	мм	0,14				
	Выпуск	Предел	мм	0,18				
Биение штока клапана	Впуск, Выпуск	Предел	мм	0,05				
Радиальное биение тарелки клапана	Впуск, Выпуск	Предел	мм	0,08				
Толщина тарелки клапана	Впуск	Норма	мм	—				
		Предел	мм	0,5				
	Выпуск	Норма	мм	—				
		Предел	мм	0,5				
Контактная ширина седла клапана	Впуск, Выпуск	Норма	мм	0,9 – 1,1				
Свободная длина клапанной пружины		Норма	мм	33,16				
		Предел	мм	31,50				
Предварительная нагрузка клапанной пружины		Норма	Н (кгс)	82 – 95 (8,2 – 9,5) при 28,5 мм				
		Предел	Н (кгс)	75 (7,5) при 28,5 мм				
Отклонение клапанной пружины от перпендикулярности		Предел	мм	1,0				

Цилиндр / Поршень / Поршневое кольцо

Пункт			Ед. изм.	Значение				
				DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Коробление цилиндра		Предел	мм	0,06				
Зазор между поршнем и цилиндром		Норма	мм	0,0271 – 0,0425				
		Предел	мм	0,100				
Диаметр цилиндра		Норма	мм	60,400 – 60,415				
Точка измерения цилиндра			мм	50 от верхней поверхности цилиндра				
Диаметр юбки поршня		Норма	мм	60,365 – 60,380				
Точка измерения поршня			мм	9 от края юбки поршня				
Износ поверхности цилиндра		Предел	мм	0,10				
Зазор в замке поршневого кольца	1-е	Норма	мм	0,12 – 0,25				
		Предел	мм	0,70				
	2-е	Норма	мм	0,26 – 0,39				
		Предел	мм	0,70				
Зазор в замке поршневого кольца в свободном состоянии	1-е	Норма	мм	Приблиз. 6,3				
		Предел	мм	5,0				
	2-е	Норма	мм	Приблиз. 5,6				
		Предел	мм	4,5				
Зазор между поршневым кольцом и канавкой под поршневое кольцо	1-е	Норма	мм	0,030 – 0,070				
		Предел	мм	0,12				
	2-е	Норма	мм	0,020 – 0,060				
		Предел	мм	0,10				
Ширина канавки поршневого кольца	1-е	Норма	мм	1,02 – 1,04				
	2-е	Норма	мм	1,21 – 1,23				
	Маслосъемное	Норма	мм	2,01 – 2,03				
Толщина поршневого кольца	1-е	Норма	мм	0,97 – 0,99				
	2-е	Норма	мм	1,17 – 1,19				
Зазор поршневого пальца в отверстии для поршневого пальца		Норма	мм	0,002 – 0,013				
		Предел	мм	0,050				
Наружный диаметр поршневого пальца		Норма	мм	15,995 – 16,000				
		Предел	мм	15,980				
Диаметр отверстия под поршневой палец		Норма	мм	16,002 – 16,008				
		Предел	мм	16,030				
Зазор поршневого пальца в малой головке шатуна		Норма	мм	0,006 – 0,019				
		Предел	мм	0,050				

Коленчатый вал / Шатун

Пункт		Ед. изм.	Значение				
			DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Внутренний диаметр малой головки шатуна	Норма	мм	16,006 – 16,014				
Масляный зазор большой головки шатуна	Норма	мм	0,025 – 0,045				
	Предел	мм	0,080				
Внутренний диаметр большой головки шатуна	Норма	мм	29,025 – 29,034				
Наружный диаметр шатунной шейки	Норма	мм	28,989 – 29,000				
Отклонение наружного диаметра шатунных шеек (отклонение от окружности и конусность)	Предел	мм	0,010				
Боковой зазор в большой головке шатуна	Норма	мм	0,100 – 0,250				
	Предел	мм	0,350				
Ширина большой головки шатуна	Норма	мм	19,950 – 20,000				
Ширина шатунной шейки	Норма	мм	20,100 – 20,200				

Пункт		Ед. изм.	Значение				
			DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Биение шейки коленвала	Предел	мм	0,04				
Масляный зазор шеек коленвала	Норма	мм	0,020 – 0,047				
	Предел	мм	0,080				
Диаметр держателя подшипника коленвала в картере	Норма	мм	35,000 – 35,008				
Наружный диаметр шеек коленвала	Норма	мм	31,989 – 32,000				
Отклонение наружного диаметра шеек коленвала (отклонение от окружности и конусность)	Предел	мм	0,010				
Толщина подшипника коленвала	Норма	мм	1,486 – 1,490				
Осевое биение коленчатого вала	Норма	мм	0,10 – 0,30				
	Предел	мм	0,60				
Длина коленчатого вала	Норма	мм	126,8 – 126,9				
Длина картера	Норма	мм	127,0 – 127,1				

Электрооборудование

Пункт		Ед. изм.	Значение				
			DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Угол опережения зажигания		Градусы при об/мин	5° до BMT – 14° до BMT		5° до BMT – 10° до BMT	5° до BMT – 20° до BMT	
Ограничитель оборотов		об/мин	5 900		6 200	6 300	
Сопротивление датчика положения коленвала (СКР)		Ω при 20 °C	148 – 222 (R/B – B)				
Сопротивление катушки источника питания		Ω при 20 °C	—				
Сопротивление катушки зажигания	Первичная	Ω при 20 °C	0,08 – 0,11 (O – B)				
	Вторичная	kΩ при 20 °C	3,5 – 4,7 (шнур высокого напряжения – шнур высокого напряжения)				
Сопротивление колпака свечи зажигания		kΩ при 20 °C	4 – 6				
Сопротивление катушки зарядки аккумуляторной батареи		Ω при 20 °C	0,7 – 1,1				
Мощность катушки зарядки аккумуляторной батареи (12 В)		W	144				
Стандартная свеча зажигания	Тип	NGK	CPR6EA-9				
	Зазор	мм	0,8 – 0,9				
Предохранитель, номинальная сила тока		A	30 A: Главный 10 A: ECM				
Рекомендуемая емкость аккумуляторной батареи (12 В)		A-ч (кКл)	не менее 35 (126)				
Сопротивление топливной форсунки		Ω при 20 °C	10 – 14				
Сопротивление клапана управления воздухом в режиме холостого хода (IAC)		Ω при 20 °C	31 – 42				
Датчик IAT (характеристика термистора)		kΩ при 25 °C	1,8 – 2,3				
Датчик температуры цилиндра (характеристика термистора)		kΩ при 25 °C	10,0 – 11,5				
Сопротивление катушки реле стартера		Ω при 20 °C	145 – 190				
Сопротивление катушки реле мотора стартера РТ		Ω при 20 °C	16 – 24				

0А-7 Общая информация:**Стартер**

Пункт		Ед. изм.	Значение				
			DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Макс. время непрерывного использования		сек.	30				
Мощность мотора		кВт	1,4				
Длина щетки	Норма	мм	16,0				
	Предел	мм	12,0				
Углубление изоляции коллектора	Норма	мм	0,5 – 0,8				
	Предел	мм	0,2				
Наружный диаметр коллектора	Норма	мм	29,0				
	Предел	мм	28,0				

Мотор РТ

Пункт		Ед. изм.	Значение				
			DF9.9BT	DF9.9BTH	DF15ATH	DF20AT	DF20ATH
Длина щетки	Норма	мм	10,0				
	Предел	мм	5,5				
Наружный диаметр коллектора	Норма	мм	22,0				
	Предел	мм	21,0				

Техническое обслуживание и наладка

Плановое техническое обслуживание

План-график периодического технического обслуживания (2013/04)

CRUEK0110205003

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

ПРИМЕЧАНИЕ

I = Осмотр и очистка, настройка, смазка или замена при необходимости.

T = Подтяжка

R = Замена

Обслуживаемая позиция	Интервал			
	Первые 20 часов или 1 месяц	Каждые 100 часов или 12 месяцев	Каждые 200 часов или 12 месяцев	Каждые 300 часов или 36 месяцев
Свеча зажигания	—	I	I	I
Шланг сапуна и топливопровод	I	I	I	I
Моторное масло	R	R	R	R
Трансмиссионное масло	R	R	R	R
Смазка	I	I	I	I
Аноды (внешние)	I	I	I	I
Аноды (внутренние, силовая головка)	—	I	I	I
Монтажные провода	I	I	I	I
Аккумуляторная батарея	I	I	I	I
Масляный фильтр двигателя	R	—	R	—
Топливный фильтр низкого давления	I	I	I	I
	Подлежит замене каждые 400 часов или 2 года.			
Зубчатый ремень распредвала	—	—	I	—
	Подлежит замене каждые 4 года			
Угол опережения зажигания	—	—	I	—
Скорость холостого хода	I	—	I	—
Клапанный зазор	I	—	I	—
Водяной насос	—	—	I	—
Крыльчатка водяного насоса	—	—	I	R
Гайка и шплинт гребного винта	I	I	I	I
Болты и гайки	T	T	T	T
Термостат	—	I	I	I

Точка смазки (2013/04)

CRUEK0110205004

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

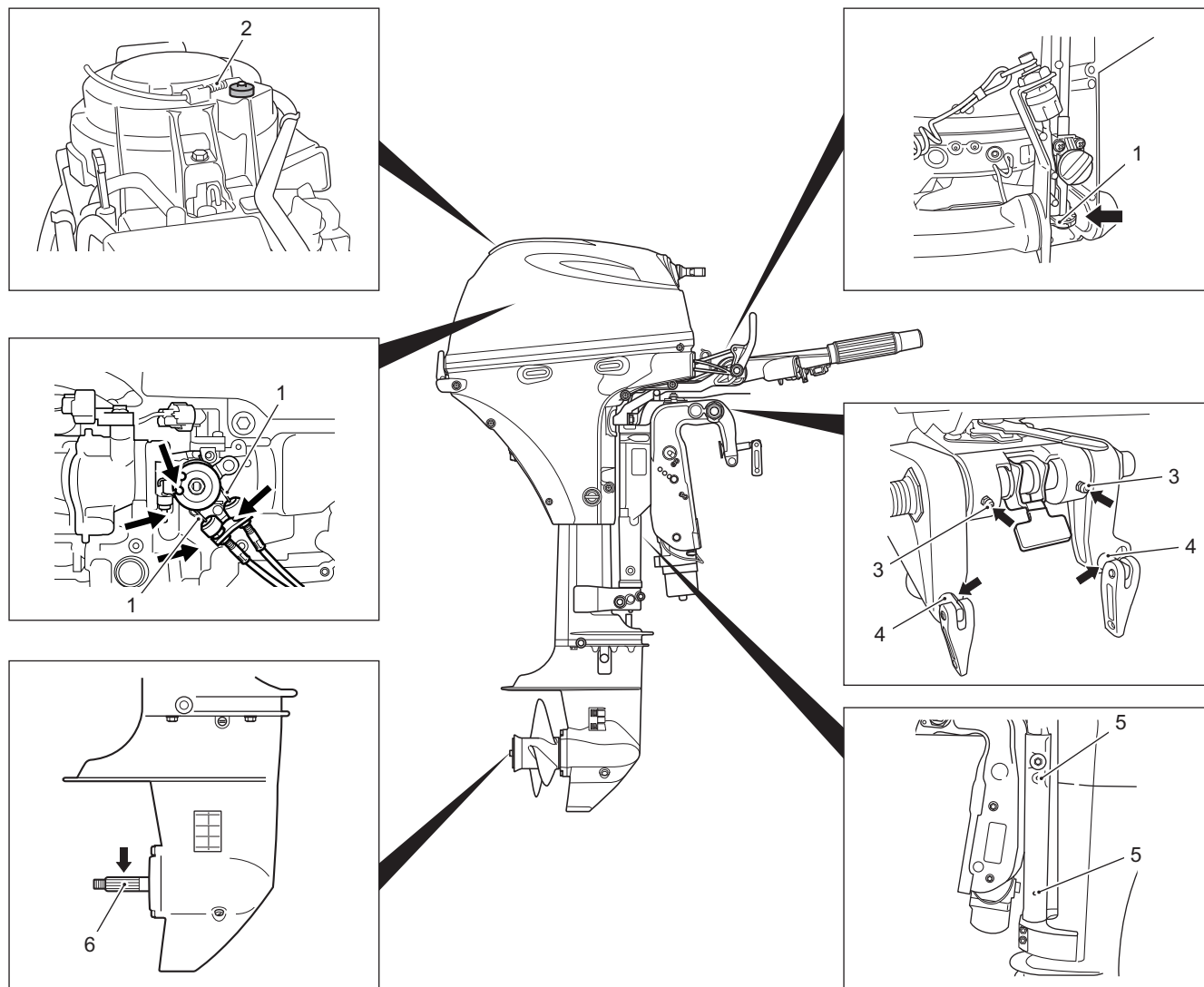
00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

Обеспечение надлежащей смазки является важным условием безопасной и безотказной работы, а также долговечности всех частей подвесного мотора. Нанесите смазку SUZUKI Water Resistant Grease в следующих точках.

Смазывайте

Спустя первые 20 часов (1 месяц) работы, а затем через каждые 100 часов (12 месяцев)

 : Смазка 99000-25350 (SUZUKI Water Resistant Grease EP2 (250 г))



IEK011020003-03

1. Трос управления дросселем	4. Зажимной винт
2. Трос NSI	5. Пресс-масленка, рулевая скоба
3. Пресс-масленка, шарнирная скоба	6. Вал гребного винта

Инструкции по техническому обслуживанию

Проверка анода (2013/04)

CRUEK0110206022

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

Проверяйте аноды (внешние)

Спустя первые 20 часов (1 месяц) работы, а затем через каждые 100 часов (12 месяцев)

Проверяйте аноды (внутренние, силовая головка)

Каждые 100 часов (12 месяцев)

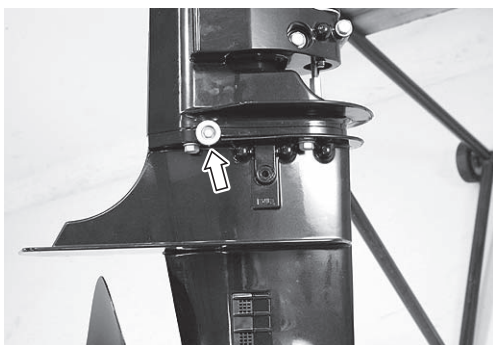
Если 2/3 поверхности цинкового анода уничтожено коррозией, замените анод.

С целью обеспечения максимальной эффективности анода его следует периодически очищать с помощью проволочной щетки.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Если не выполнять надлежащее обслуживание анодов, находящиеся под водой алюминиевые поверхности (такие как поверхность нижнего блока) будут подвергаться воздействию гальванической коррозии.

- Периодически осматривайте аноды, чтобы убедиться в наличии контакта.
- Не закрашивайте аноды, поскольку это сделает их неэффективными.
- Периодически очищайте аноды проволочной щеткой, удаляя любой образующийся налет, способный снизить эффективность обеспечиваемой ими защиты.



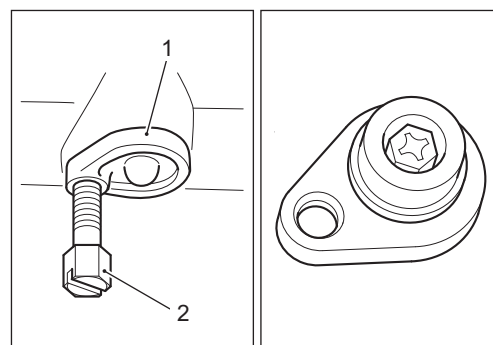
IDK111020062-01



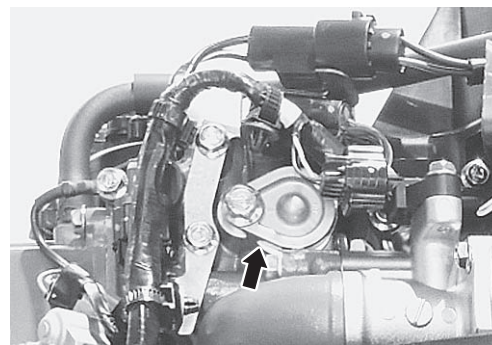
IEK011020004-01

ПРИМЕЧАНИЕ

Отделить крышку анода (1) от корпуса силового блока можно с помощью 10 мм болта (2), который необходимо вставить в резьбовое отверстие и повернуть несколько раз по часовой стрелке.



IEK011020006-02

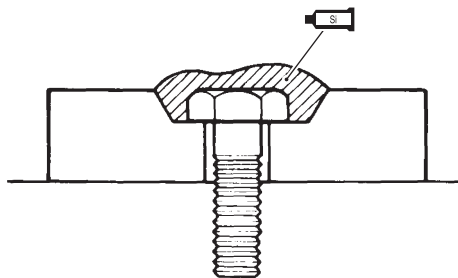


IEK011020005-01

ПРИМЕЧАНИЕ

Болт крепления анода следует покрыть герметиком Suzuki silicone seal.

 : Герметик 93691-80030 (SUZUKI Silicone Seal (100 г))



IEH511020041-01

Проверка монтажного провода (2013/04)

CRUEK0110206020

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

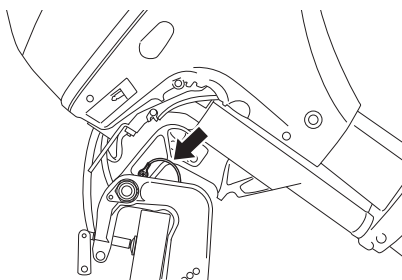
00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

Проверяйте монтажный провод

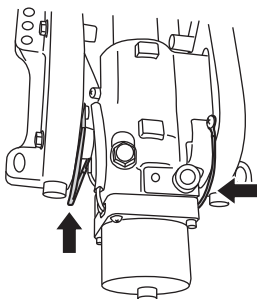
Спустя первые 20 часов (1 месяц) работы, а затем через каждые 100 часов (12 месяцев)

При обнаружении разломов или иных повреждений провода, замените его.

При обнаружении на клемме ржавчины, признаков коррозии или иных повреждений очистите клемму с помощью чистящего раствора или замените провод целиком.



IEK011020001-01



IEK011020002-01

Проверка термостата (2013/04)

CRUEK0110206021

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

Проверяйте термостат

Каждые 100 часов (12 месяцев)

Проверяйте термостат через каждые 100 часов работы (12 месяцев).

См. "Снятие и установка термостата" в разделе 1F в соответствующем руководстве и "Проверка термостата и связанных с ним элементов" в разделе 1F в соответствующем руководстве.

Раздел 2

Промежуточный блок

СОДЕРЖИМОЕ

ПРИМЕЧАНИЕ

Информацию для элементов, отмеченных звездочкой (*) в разделе “СОДЕРЖИМОЕ”, см. в разделе с таким же названием в руководстве по техническому обслуживанию, указанному в разделе “ВВЕДЕНИЕ” данного руководства.

Меры предосторожности	2-*	Замена верхнего масляного уплотнения торсионного вала	2A-*
Меры предосторожности	2-*	Компоненты зажима / шарнирной скобы / рулевых скоб	2A-*
Меры предосторожности для промежуточного блока	2-*	Компоненты зажима / шарнирной скобы / рулевых скоб (2013/04)	2A-9
Корпус и скоба	2A-1	Разборка зажима / шарнирной скобы / рулевых скоб	2A-*
Меры предосторожности	2A-*	Разборка зажима / шарнирной скобы / рулевых скоб (2013/04)	2A-12
Меры предосторожности для корпуса и скобы	2A-*	Сборка зажима / шарнирной скобы / рулевых скоб	2A-*
Инструкции по техническому обслуживанию	2A-1	Сборка зажима / шарнирной скобы / рулевых скоб (2013/04)	2A-14
Компоненты боковой нижней крышки	2A-*	Проверка компонентов зажима / шарнирной скобы / рулевых скоб	2A-*
Компоненты нижней боковой крышки (DF9.9BT/20AT) (2013/04)	2A-1	Проверка компонентов зажима / шарнирной скобы / рулевых скоб (2013/04)	2A-17
Снятие и установка боковой нижней крышки	2A-*	Система гидравлического подъемника	2B-1
Снятие и установка нижней боковой крышки (2013/04)	2A-2	Меры предосторожности	2B-1
Снятие и установка румпельной рукоятки и кронштейна румпельной рукоятки	2A-*	Меры предосторожности при эксплуатации гидравлического подъемника (2013/04)	2B-1
Снятие и установка румпельной рукоятки и кронштейна румпельной рукоятки (DF9.9BTH/15ATH/20ATH) (2013/04)	2A-3	Общее описание	2B-2
Установка и регулировка троса газа	2A-*	Описание гидравлического подъемника (2013/04)	2B-2
Разборка и сборка фрикционного регулятора рулевого управления	2A-*	Принцип работы гидравлического подъемника (2013/04)	2B-3
Компоненты румпельной рукоятки	2A-*	Принципиальная монтажная схема	2B-10
Компоненты румпельной рукоятки управления (DF9.9BTH/15ATH/20ATH) (2013/04)	2A-6	Схема системы гидравлического подъемника (2013/04)	2B-10
Разборка и сборка румпельной рукоятки	2A-*	Диагностическая информация и процедура	2B-11
Разборка и сборка румпельной рукоятки управления (DF9.9BTH/15ATH/20ATH) (2013/04)	2A-7	Диагностика неполадок в системе РТ (2013/04)	2B-11
Компоненты держателя двигателя / корпуса торсионного вала / опор	2A-*	Инструкции по техническому обслуживанию	2B-12
Разборка держателя двигателя / корпуса торсионного вала / опор	2A-*	Проверка уровня масла РТ (2013/04)	2B-12
Сборка держателя двигателя / корпуса торсионного вала / опор	2A-*	Удаление воздуха из блока РТ (2013/04)	2B-13
Проверка компонентов, связанных с держателем двигателя / корпусом торсионного вала / опорами	2A-*	Снятие и установка блока гидравлического подъемника (2013/04)	2B-13

2-ii Содержание

Компоненты системы гидравлического подъемника (2013/04)	2В-17
Разборка и сборка блока гидравлического подъемника (2013/04)	2В-18
Компоненты системы гидравлического подъемника, проверка и чистка (2013/04) ...	2В-22

Разборка и сборка мотора блока гидравлического подъемника (2013/04)	2В-23
Проверка элементов мотора РТ (2013/04)	2В-24
Проверка реле мотора РТ (2013/04)	2В-25
Проверка переключателя РТ (2013/04)	2В-26

Корпус и скоба

Инструкции по техническому обслуживанию

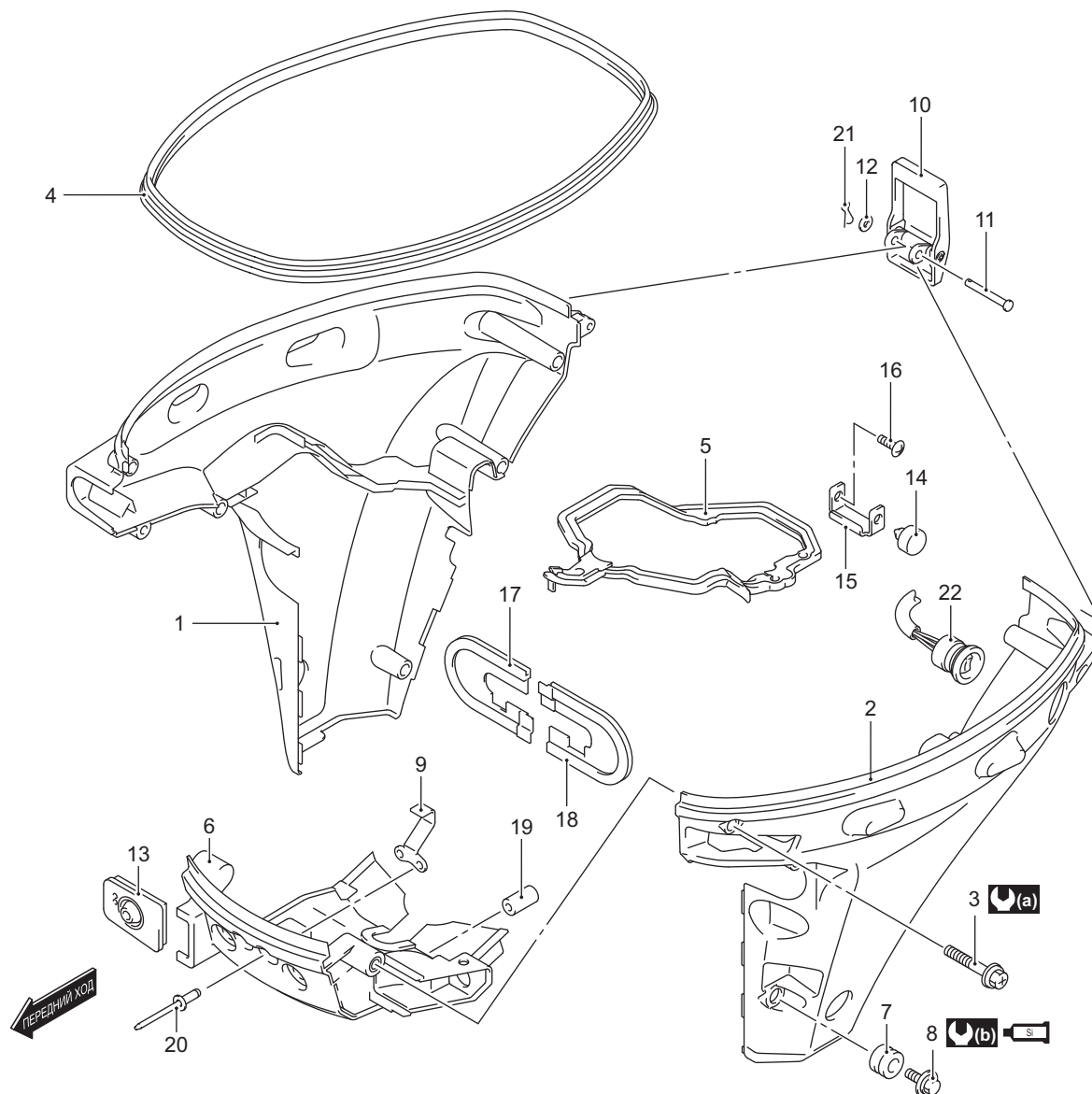
Компоненты нижней боковой крышки (DF9.9BT/20AT) (2013/04)

CRUEK0112106023

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

Переключатель РТ установлен на левой (PORT) нижней боковой крышке (DF9.9BT/20AT).



IEK011210001U-01

1. Нижняя боковая крышка со стороны правого борта (STBD)	10. Замок	19. Подушка
2. Нижняя боковая крышка со стороны левого борта (PORT)	11. Штифт	20. Крепление к откосу
3. Винт	12. Шайба	21. Зажим
4. Резиновая прокладка боковой крышки	13. Проходная изоляционная втулка	22. Переключатель РТ
5. Уплотнение боковой крышки	14. Подушка	: 5 Нм (0,5 кгс-м)
6. Передняя панель	15. Держатель	: 5 Нм (0,5 кгс-м)
7. Подушка	16. Винт	: Нанесите герметик SUZUKI Silicone seal.
8. Винт	17. Уплотнение верхней опоры по правому борту (STBD)	
9. Зацеп	18. Уплотнение верхней опоры по левому борту (PORT)	

Снятие и установка нижней боковой крышки (2013/04)

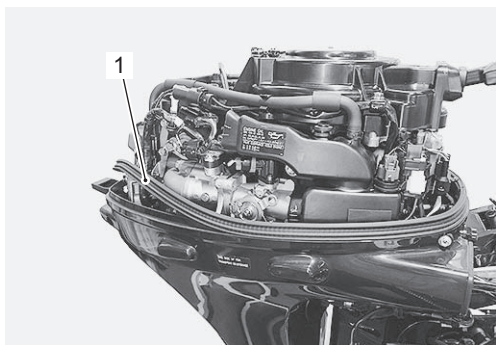
CRUEK0112106024

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

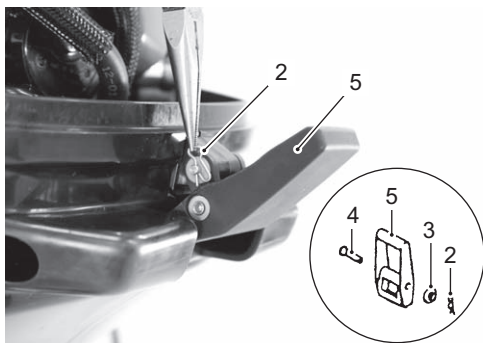
Снятие

- 1) Снимите резиновое уплотнение боковых крышек (1).



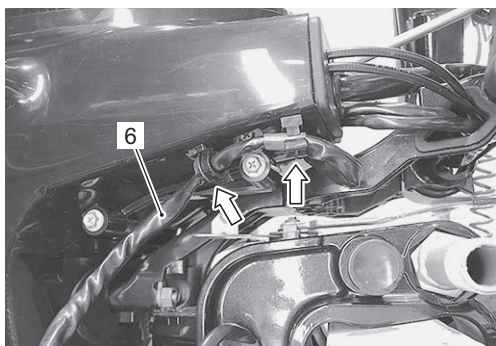
IEK011210036-01

- 2) Снимите шплинт (2), шайбу (3), штифт (4) и замок (5).



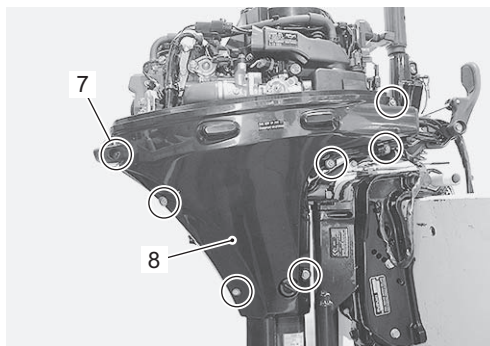
IDK111210026-01

- 3) Освободите кабель РТ (6) от зажимов.



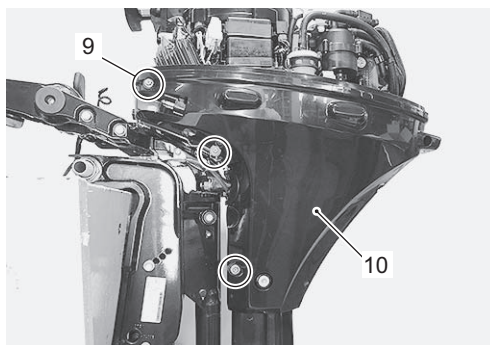
IEK011210037-01

- 4) Выкрутите семь винтов (7) и снимите боковую крышку со стороны правого борта (STBD) (8).



IEK011210038-01

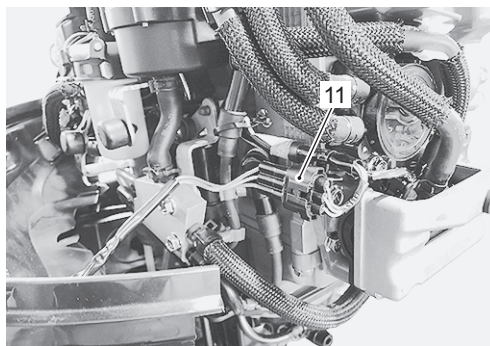
- 5) Выкрутите три винта (9) и снимите нижнюю боковую крышку со стороны левого борта (PORT) (10).



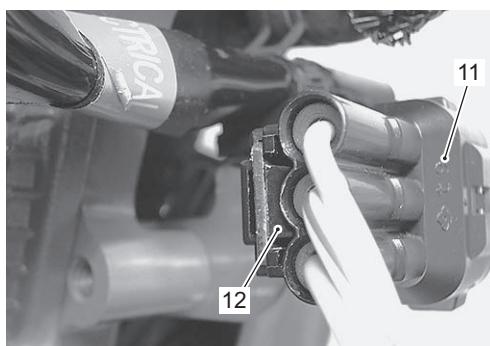
IEK011210039-01

- 6) Отсоедините разъем провода переключателя РТ (11). (DF9.9BT/20AT)

Отсоедините разъем провода переключателя РТ от кронштейна, потянув вверх запорный выступ (12).



IEK011210060-01



IEK011210061-02

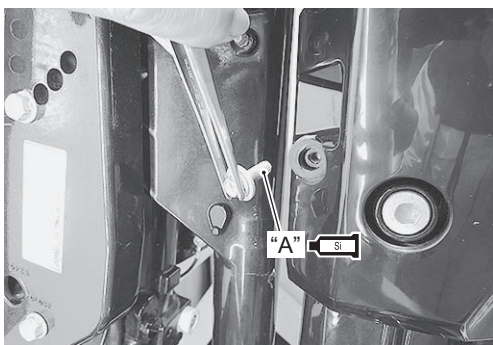
Установка

Установка выполняется в порядке, обратном снятию. При установке уделяйте особое внимание следующему действию.

ПРИМЕЧАНИЕ

Нанесите герметик на два винта "А" только винта боковой крышки.

 : Герметик 93691-80030 (SUZUKI Silicone Seal (100 г))



IEK011210040-01

- Затяните винты боковой крышки с требуемым моментом затяжки.

Момент затяжки

Винт боковой крышки: 5 N·m (0,5 kgf-m)

Снятие и установка румпельной рукоятки и кронштейна румпельной рукоятки (DF9.9BTH/15ATN/20ATN) (2013/04)

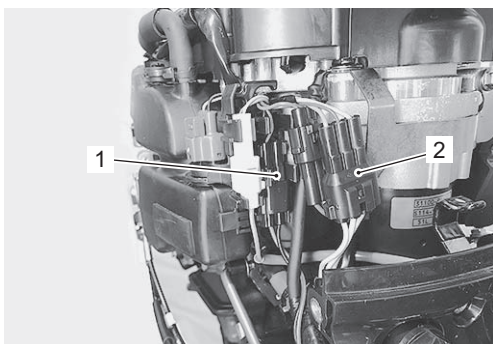
CRUEK0112106025

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

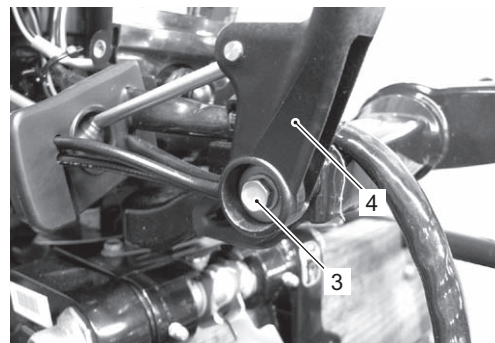
Снятие

- Снимите обе нижние боковые крышки. См. "Снятие и установка боковой нижней крышки" в соответствующем руководстве.
- Отсоедините разъем провода аварийного выключателя (1).
- Отсоедините разъем провода переключателя РТ (2).

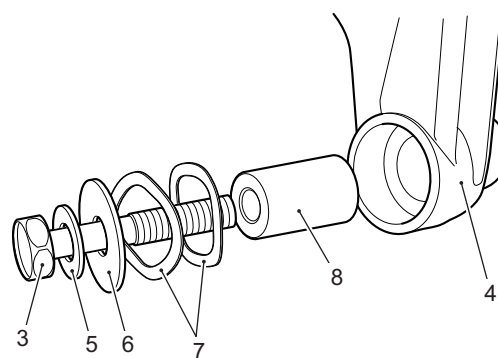


IEK011210041-01

- Ослабьте болт (3), которым крепится рычаг переключения передач (4). Снимите болт (3), рычаг переключения передач (4), шайбу (5), шайбу (6), волнистые шайбы (7) и втулку (8).

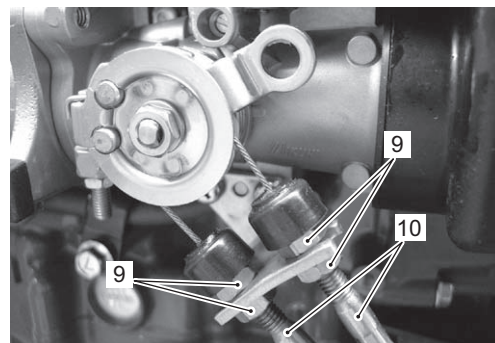


IDK111210017-01



IDK111210023-01

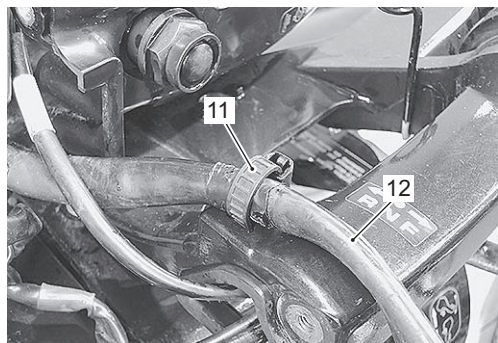
- Ослабьте зажимные гайки троса газа (9). Снимите тросы дроссельной заслонки (10) с барабана дроссельной заслонки и кронштейна троса.



IDK111210018-02

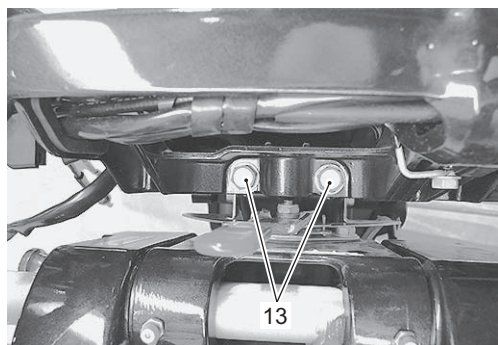
2A-4 Корпус и скоба:

- 5) Ослабьте зажим кабеля (11) и снимите кабель аккумуляторной батареи (12) с кронштейна рукоятки.



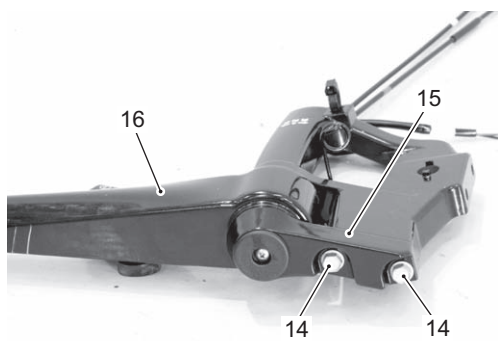
IEK011210063-01

- 6) Снимите болты (13), которыми кронштейн рукоятки крепится к рулевой скобе. Снять румпельную рукоятку и кронштейн рукоятки в сборе.



IEK011210042-01

- 7) Снимите болты (14) и крышку румпельной рукоятки (15). Снимите румпельную рукоятку (16) и тросы в сборе.



IDK111210032-01

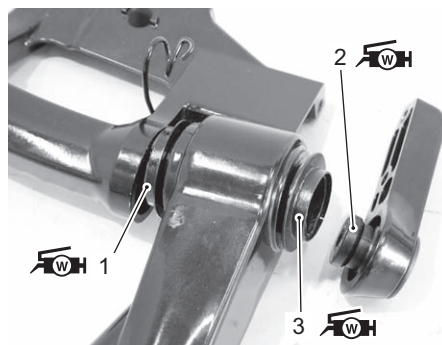
Установка

Установка выполняется в порядке, обратном снятию. При установке уделяйте особое внимание следующим действиям.

Румпельная рукоятка управления

- Установите втулку (1), фрикционную резиновую прокладку (2) и втулку (3) на румпельную рукоятку управления.

 : Смазка 99000-25350 (SUZUKI Water Resistant Grease EP2 (250 г))



IDK111210033-03

- Установите румпельную рукоятку управления (4) и крышку рукоятки (5).

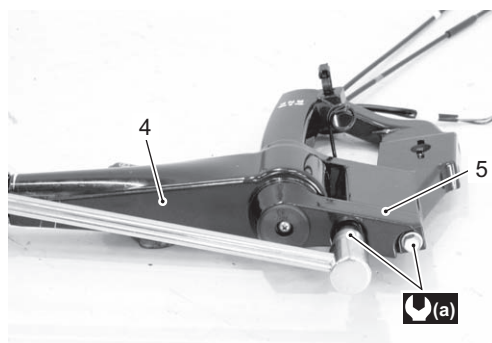
ПРИМЕЧАНИЕ

Перед установкой крышки румпельной рукоятки управления проверьте правильность размещения проводов и тросов.

- Затяните четыре болта крышки с требуемым моментом затяжки.

Момент затяжки

Болт румпельной рукоятки управления (a): 23 N·m (2,3 kgf-m)



IDK111210034-02

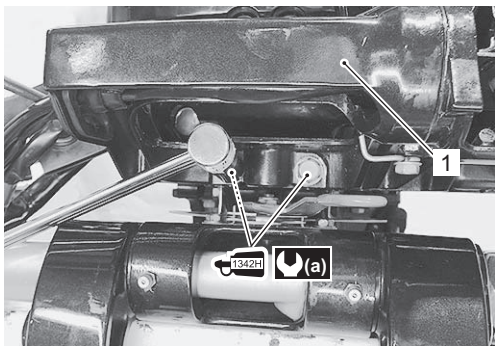
Кронштейн рукоятки

- Установите кронштейн рукоятки и румпельную рукоятку в сборе (1).
- Затяните болт кронштейна рукоятки с требуемым моментом затяжки, предварительно нанеся резьбовой герметик.

Момент затяжки

Болт кронштейна румпельной рукоятки управления (a): 23 N·m (2,3 kgf-m)

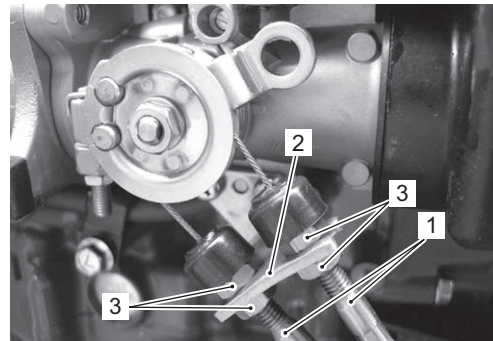
1342H : Резьбовой герметик 99000-32160 (SUZUKI Thread Lock 1342H (50 г))



IEK011210043-03

Тросы дроссельной заслонки

- Установите тросы дроссельной заслонки (1) на барабан дроссельной заслонки и кронштейн троса (2), затем плотно затяните гайки (3).
- Регулировка троса дроссельной заслонки. См. “Установка и регулировка троса газа” в соответствующем руководстве.



IEK011210064-01

Заключительная проверка сборки

- Выполните все указанные ниже проверки окончательной сборки, чтобы убедиться в надлежащей безопасной работе отремонтированного узла.
 - Все снятые детали и узлы были возвращены на свои изначальные места.
 - Монтаж электропроводки соответствует рисунку в руководстве по техобслуживанию. См. “Схема разводки жгута проводки (2013/04)” в разделе 4A (Страница 4A-3).

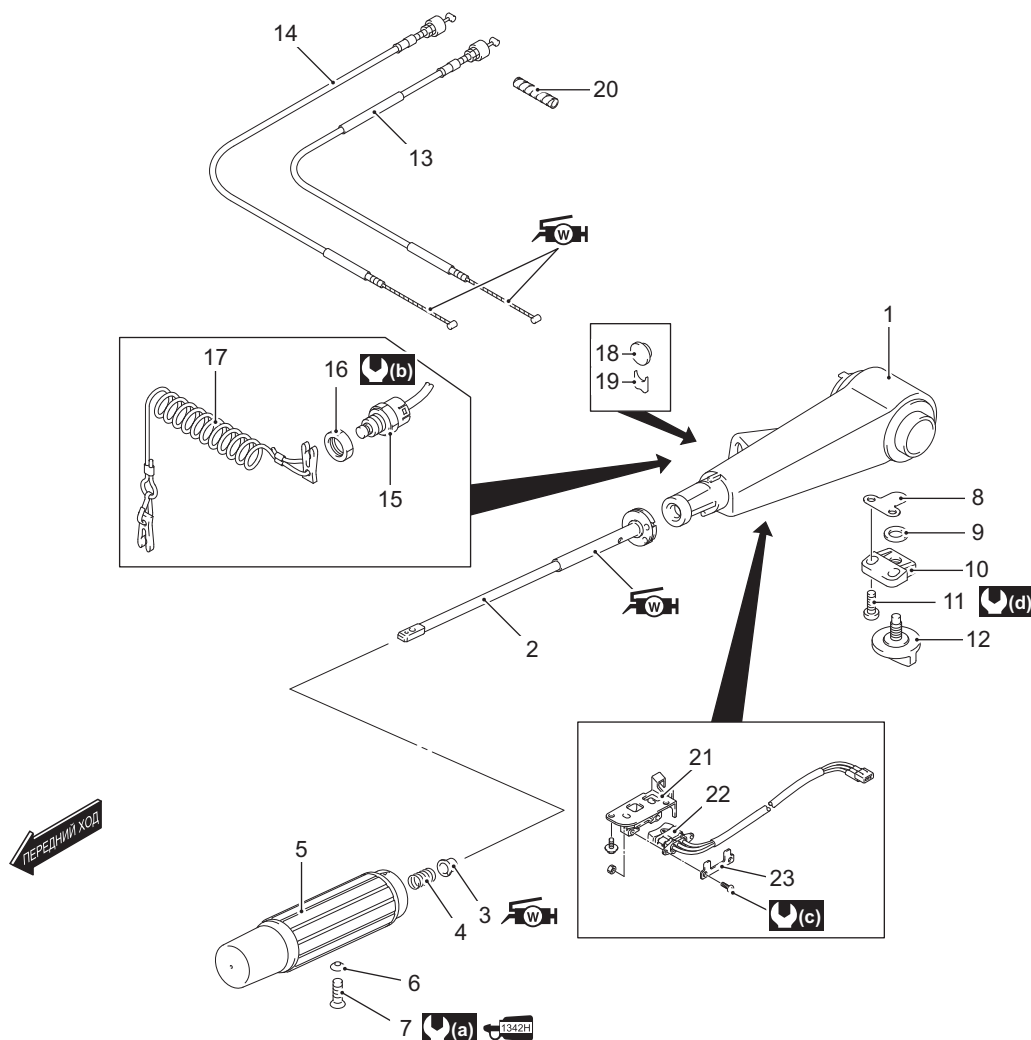
Компоненты румпельной рукоятки управления (DF9.9BTH/15ATH/20ATH) (2013/04)

CRUEK0112106027

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

Переключатель РТ установлен на румпельной рукоятке управления (DF9.9BTH/15ATH/20ATH).



IEK011210002U-04

1. Румпельная рукоятка управления	16. Гайка
2. Тяга рукоятки	17. Блокировочная пластина
3. Втулка	18. Колпачок
4. Пружина	19. Пластина
5. Ручка рукоятки	20. Трубка
6. Стопорная шайба	21. Держатель
7. Винт	22. Переключатель РТ
8. Пластина	23. Пластина
9. Гайка	(a) : 3 Нм (0,3 кгс-м)
10. Опора	(b) : 1,8 Нм (0,18 кгс-м)
11. Винт	(c) : 5 Нм (0,5 кгс-м)
12. Ручка регулировки	(d) : 2 Нм (0,2 кгс-м)
13. Трос управления дросселем	W : Нанесите смазку SUZUKI Water Resistant Grease.
14. Трос управления дросселем	1342H : Нанесите резьбовой герметик SUZUKI Thread Lock 1342H.
15. Аварийный выключатель	

Разборка и сборка румпельной рукоятки управления (DF9.9ВТН/15АТН/20АТН) (2013/04)

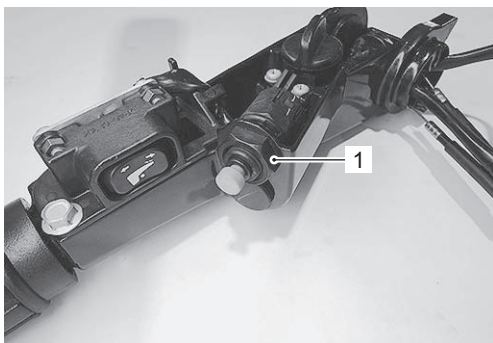
CRUEK0112106028

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

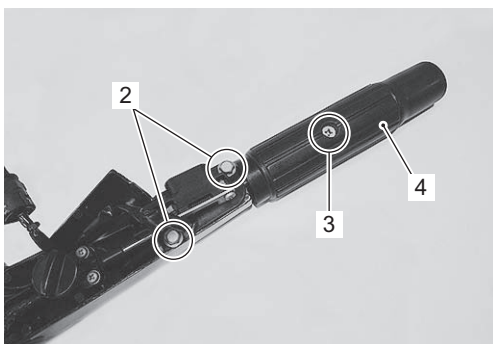
Разборка

- 1) Открутите гайку аварийного выключателя (1).



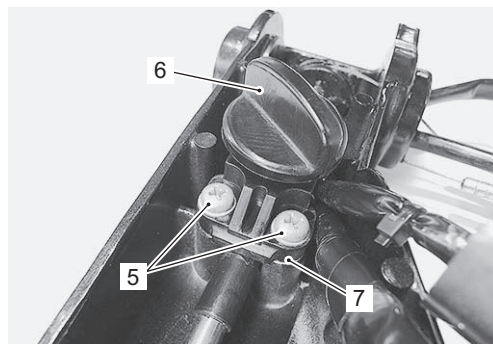
IEK011210053-01

- 2) Отверните болты переключателя РТ (2). Снимите винт (3) и ручку управления дроссельной заслонкой (4).



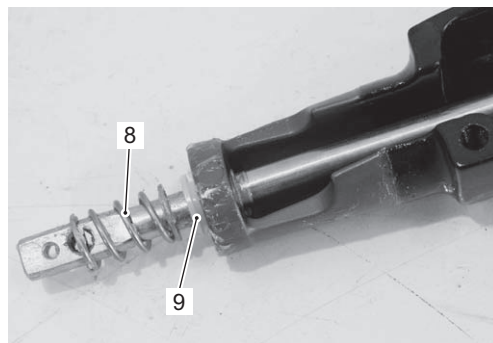
IEK011210054-01

- 3) Выкрутите винты (5), снимите ручку регулировки дроссельной заслонки (6) и нижнюю пластину (7).



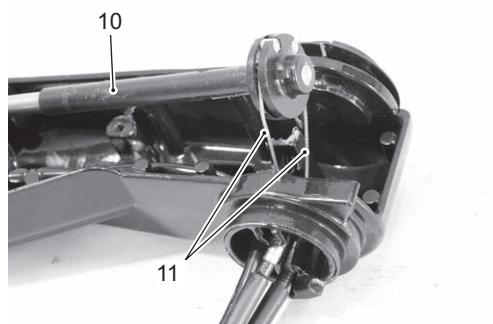
IEK011210055-01

- 4) Снимите с тяги ручки пружину (8) и втулку (9).



IEK011210056-01

- 5) Снимите тягу ручки (10) и тросы дроссельной заслонки в сборе. Снимите тросы дроссельной заслонки (11) с тяги ручки.



IEK011210057-01

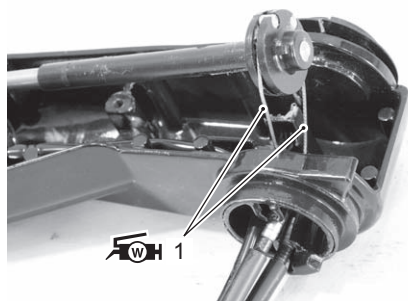
Сборка

Сборка выполняется в обратной последовательности. При сборке уделяйте особое внимание следующим действиям.

Порядок сборки румпельной рукоятки см. в разделе “Компоненты румпельной рукоятки управления (DF9.9BTH/15ATH/20ATH) (2013/04)” (Страница 2A-6).

- 1) Установите тросы дроссельной заслонки (1) на тягу рукоятки.

 : Смазка 99000-25350 (SUZUKI Water Resistant Grease EP2 (250 г))



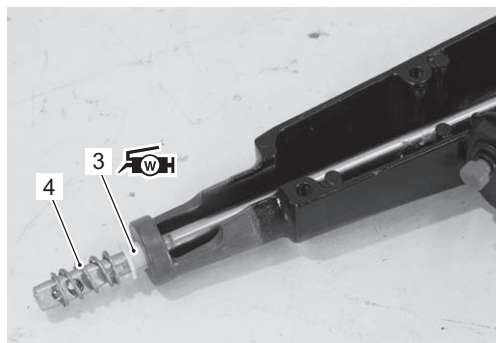
IDK111210054-01

- 2) Установите тягу дроссельной заслонки / тросы дроссельной заслонки в сборе на место.



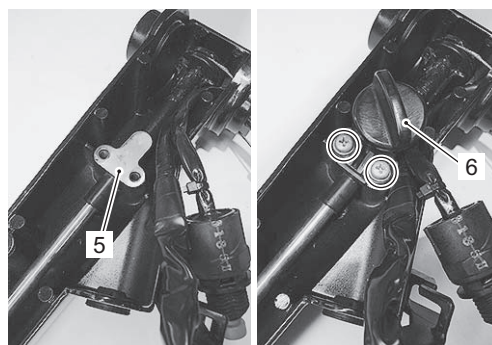
IEK011210058-01

- 3) Вставьте втулку (3) в румпельную рукоятку и установите пружину (4) на тягу рукоятки.



IDK111210056-01

- 4) Установите нижнюю пластину (5), ручку регулировки дроссельной заслонки (6), затем надежно затяните их крепление винтами.



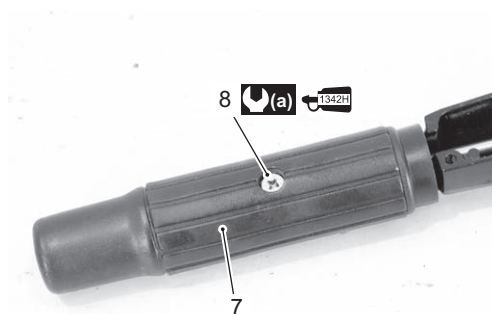
IEK011210059-02

- 5) Установите ручку газа (7), затем с требуемым моментом затяжки затяните винт (8), предварительно нанеся на него резьбовой герметик.

Момент затяжки

Винт ручки газа (a): 3 N·m (0,3 kgf-m)

 : Резьбовой герметик 99000-32160 (SUZUKI Thread Lock 1342H (50 г))



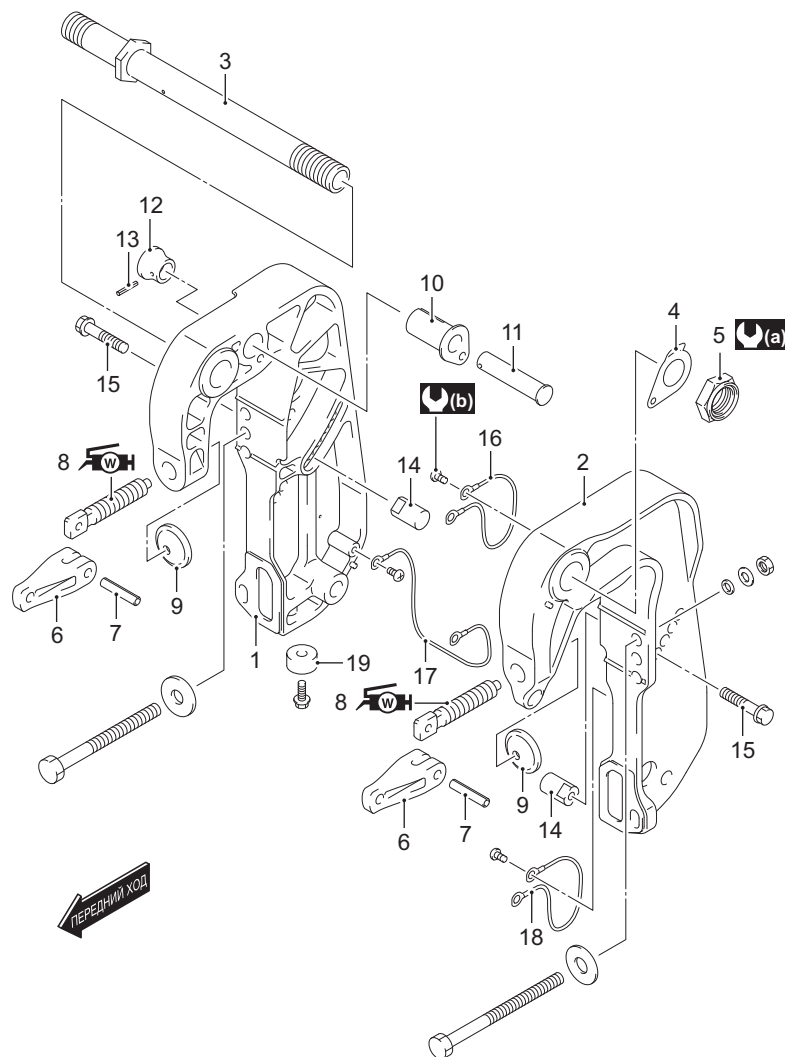
IEK011210062-01

Компоненты зажима / шарнирной скобы / рулевых скоб (2013/04)

CRUEK0112106029

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

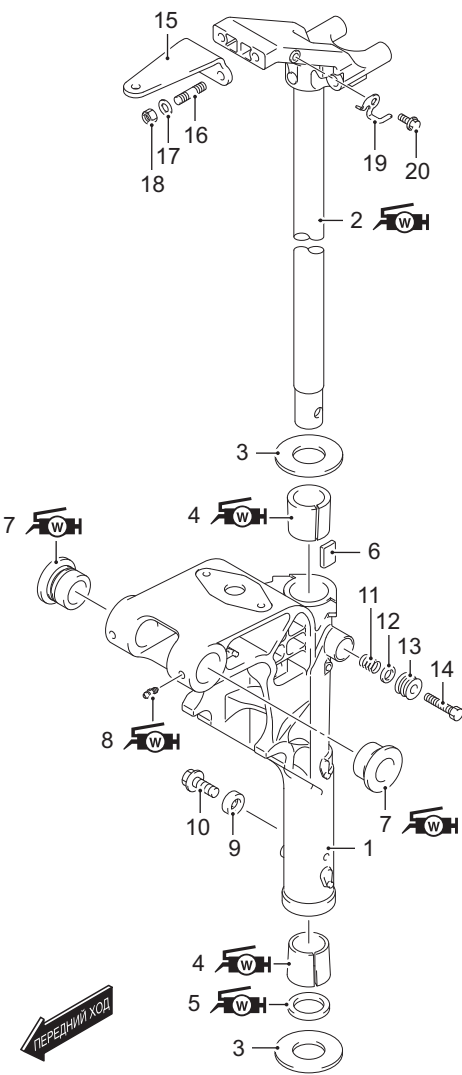
00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.



IEK011210003U-05

1. Зажимная скоба правого борта (STBD)	12. Кнопка стопора наклона
2. Зажимная скоба левого борта (PORT)	13. Пружинный штифт
3. Вал зажимной скобы	14. Штифт блокировки наклона
4. Стопорная шайба	15. Болт
5. Гайка	16. Монтажный провод
6. Зажимная рукоятка	17. Монтажный провод
7. Штифт	18. Монтажный провод
8. Зажимной винт	19. Анод
9. Зажимная тарелка	(a) : 43 Нм (4,3 кгс-м)
10. Втулка стопора наклона	(b) : 5 Нм (0,5 кгс-м)
11. Штифт стопора наклона	WH : Нанесите смазку SUZUKI Water Resistant Grease.

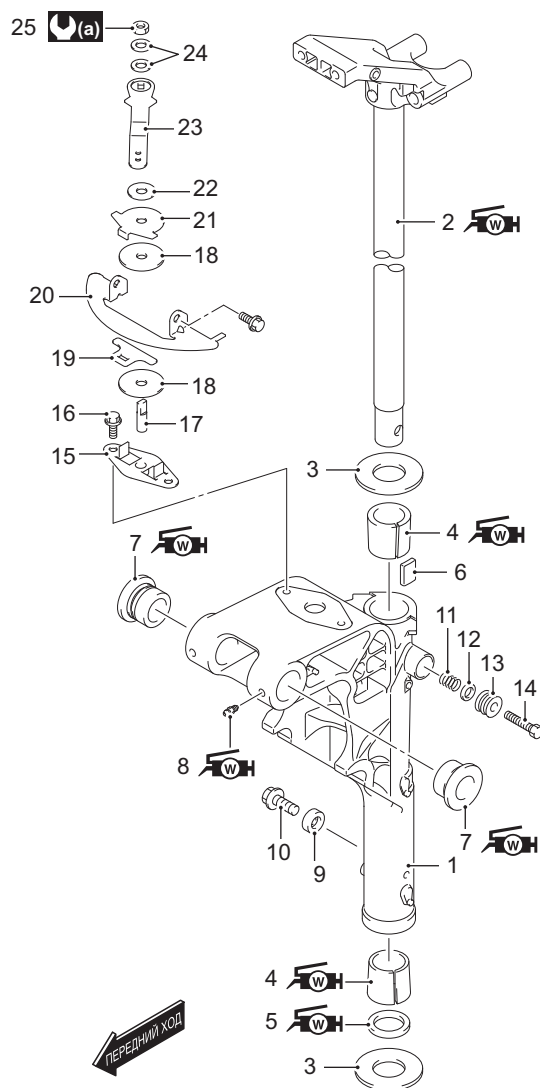
DF9.9BT/20AT



IEK011210004U-02

1. Шарнирная скоба	12. Шайба
2. Скоба рулевого управления	13. Крышка
3. Шайба	14. Болт
4. Втулка	15. Насадка скобы рулевого управления
5. Уплотнение	16. Шпилька
6. Пластина	17. Шайба
7. Втулка	18. Гайка
8. Пресс-масленка	19. Держатель сливного шланга
9. Анод	20. Болт
10. Болт	⚠ WH : Нанесите смазку SUZUKI Water Resistant Grease.
11. Пружина	

DF9.9BTH/15ATH/20ATH



IEK011210005U-04

1. Шарнирная скоба	15. Фрикционная пластина
2. Скоба рулевого управления	16. Болт
3. Шайба	17. Вал
4. Втулка	18. Фрикционная шайба
5. Уплотнение	19. Вставка
6. Пластина	20. Регулировочная пластина рулевого управления
7. Втулка	21. Верхняя пластина
8. Пресс-масленка	22. Шайба
9. Анод	23. Рычаг регулятора рулевого управления
10. Болт	24. Шайба
11. Пружина	25. Гайка
12. Шайба	(a) : 9 Нм (0,9 кгс-м)
13. Крышка	WH : Нанесите смазку SUZUKI Water Resistant Grease.
14. Болт	

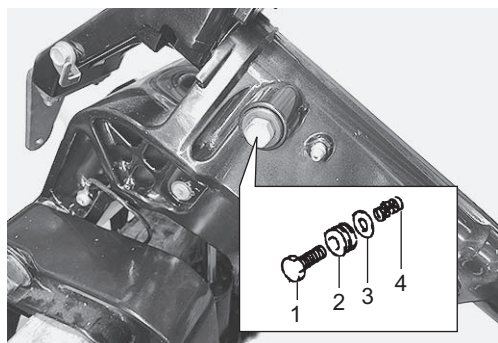
Разборка зажима / шарнирной скобы / рулевых скоб (2013/04)

CRUEK0112106030

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

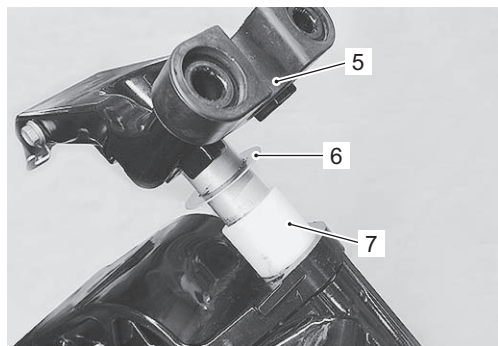
00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

- 1) Снимите держатель двигателя и корпус торсионного вала.
См. "Разборка держателя двигателя / корпуса торсионного вала / опор" в соответствующем руководстве.
- 2) Снимите болт регулятора рулевого управления (1), крышку (2), шайбу (3) и пружину (4).



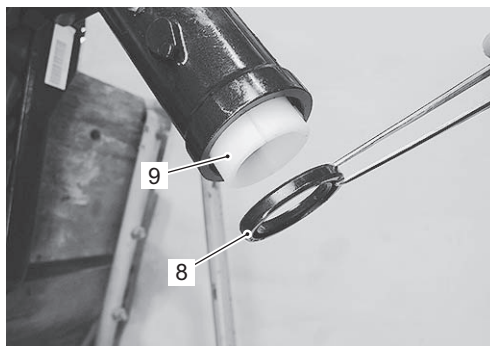
IEK011210006-02

- 3) Поднимите рулевую скобу (5) вверх и снимите ее с шарнирной скобы.
Снимите шайбу (6) и верхнюю втулку (7).



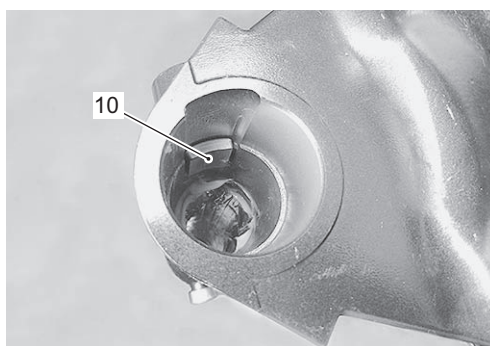
IEK011210007-01

- 4) Снимите сальник шарнирной скобы (8) и нижнюю втулку (9).



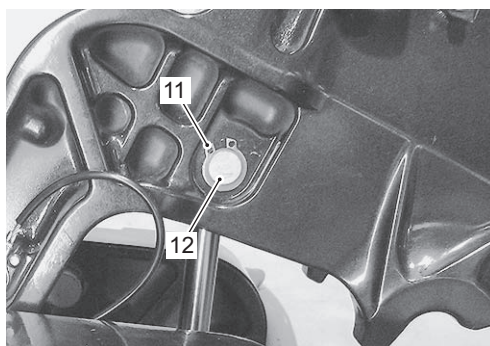
IEK011210008-01

- 5) Снимите регулировочную пластину рулевого управления (10).



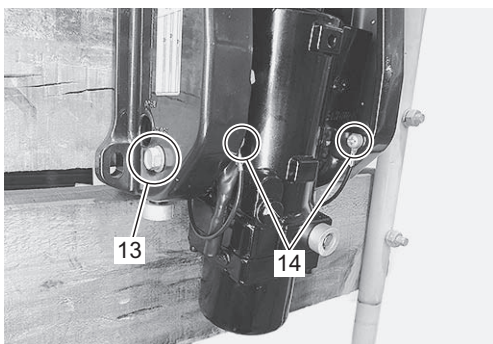
IEK011210035-01

- 6) Снимите стопорное кольцо (11) и вытолкните верхнюю штангу цилиндра откидывания (12) так, чтобы она вышла из верхней проушины штанги откидывания.



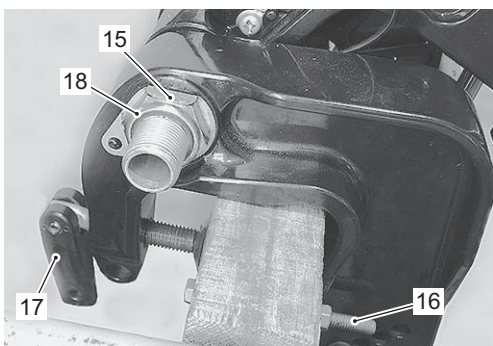
IEK011210009-02

- 7) Выкрутите болт (13), крепящий нижний вал РТ к зажимной скобе по левому борту (PORT).
Выкрутите болты (14), крепящие монтажный провод к зажимным скобам.



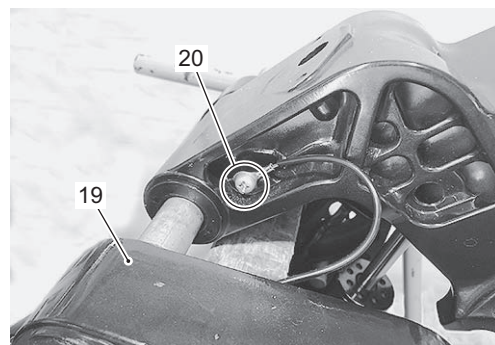
IEK011210010-04

- 8) С помощью плоской отвертки отведите край замка стопорной шайбы (15) в сторону зажимной скобы.
9) Снимите два болта крепления мотора по левому борту (PORT) (16).
Ослабьте винт зажима по левому борту (PORT) (17).
Снимите гайку (18) и шайбу вала зажимной скобы.



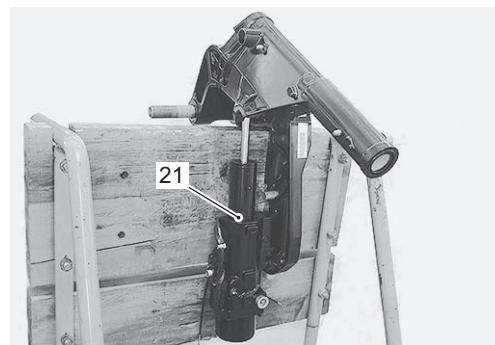
IEK011210011-02

- 10) Сдвиньте зажимную скобу по левому борту (PORT) (19) с вала зажимной скобы.
11) Выкрутите болт (20), крепящий монтажный провод к шарнирной скобе.



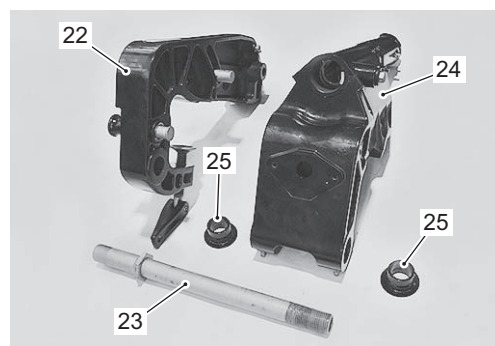
IEK011210012-04

- 12) Снимите блок РТ (21).
См. "Снятие и установка блока гидравлического подъемника (2013/04)" в разделе 2В (Страница 2В-13).



IEK011210013-02

- 13) Потянув, переместите зажимную скобу правого борта (STBD) (22) наружу, чтобы снять зажимную скобу и вал скобы (23) с шарнирной скобы (24). Снимите втулки (25) с обеих сторон шарнирной скобы.



IEK011210014-01

2A-14 Корпус и скоба:

Сборка зажима / шарнирной скобы / рулевых скоб (2013/04)

CRUEK0112106031

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

Сборка выполняется в порядке, обратном разборке. При выполнении сборки уделяйте особое внимание следующим действиям.

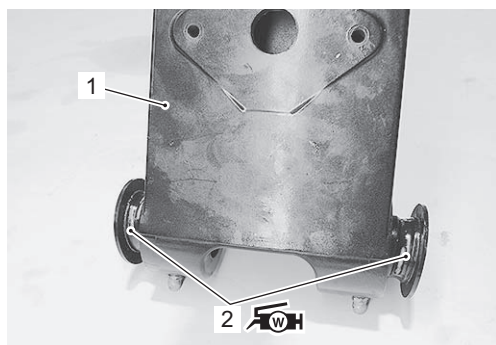
Зажимная скоба / шарнирная скоба

ПРИМЕЧАНИЕ

Перед установкой зажимной скобы на шарнирную скобу смажьте вал и втулки зажимной скобы.

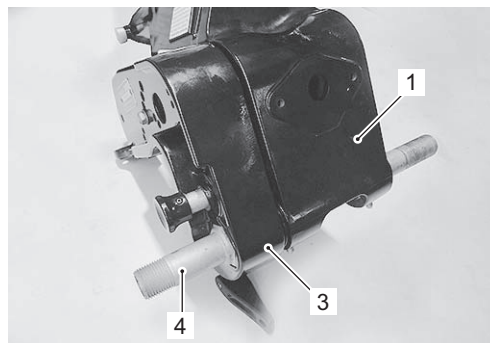
 **Смазка 99000-25350 (SUZUKI Water Resistant Grease EP2 (250 г))**

- Вставьте втулки левого (PORT) и правого (STBD) борта (2) в шарнирную скобу (1).



IEK011210015-01

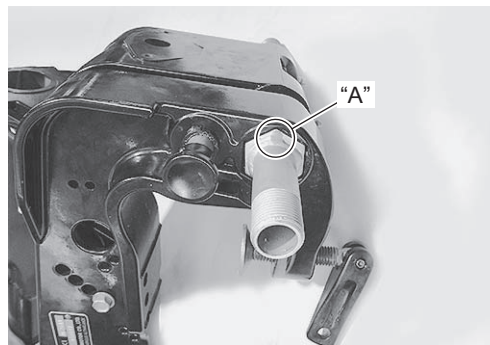
- Соберите и установите зажимную скобу (3), вал зажимной скобы (4) и шарнирную скобу (1) со стороны правого борта (STBD).



IEK011210016-01

ПРИМЕЧАНИЕ

Установите вал зажимной скобы на зажимную скобу со стороны правого борта (STBD) так, чтобы красочная метка "A" на шестигранной части была направлена вверх, как показано на рисунке.



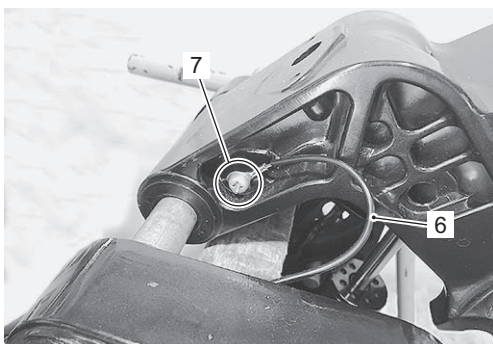
IEK011210017-01

- Установите блок РТ и нижний вал в сборе (5). См. “Снятие и установка блока гидравлического подъемника (2013/04)” в разделе 2В (Страница 2В-13).



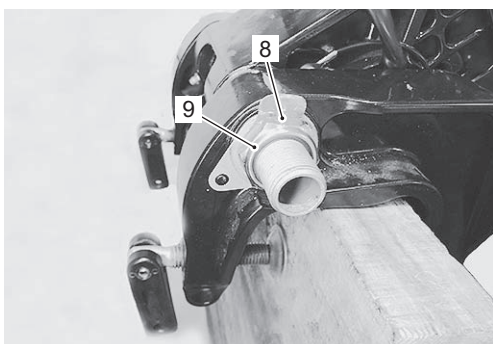
IEK011210018-02

- Подсоедините монтажный провод (6) к шарнирной скобе и надежно затяните винт (7).



IEK011210019-03

- Установите стопорную шайбу (8) и гайку вала зажимной скобы (9).

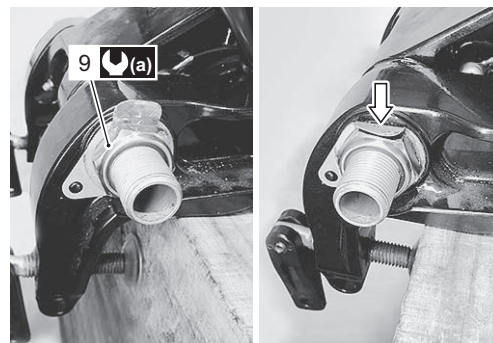


IEK011210020-01

- Затяните гайку вала зажимной скобы (9) с указанным моментом затяжки.
- После затяжки гайки стержня зажимной скобы с указанным крутящим моментом затяжки загните края стопорной шайбы в сторону гайки для фиксации гайки.

Момент затяжки

Гайка вала зажимной транцевой скобы (а): 43 N·m (4,3 kgf-m)



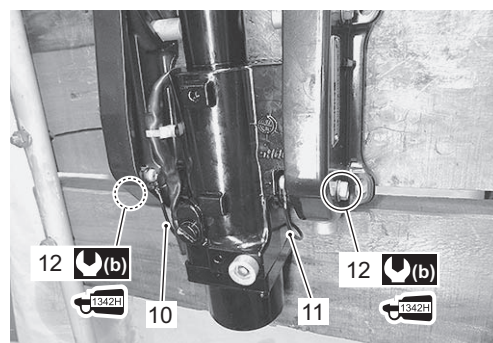
IEK011210021-01

- Подсоедините монтажные провода (10) и (11) к зажимным скобам и надежно затяните винты.
- Затяните два болта нижнего вала РТ (12), предварительно нанеся на них клей для резьбовых соединений, с указанным моментом затяжки.

Момент затяжки

Болт нижнего вала РТ (b): 17 N·m (1,7 kgf-m)

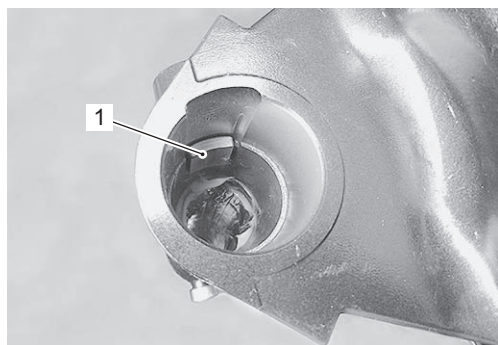
1342H : Резьбовой герметик 99000-32160 (SUZUKI Thread Lock 1342H (50 г))



IEK011210022-02

Скоба рулевого управления

- Установите пластину регулятора рулевого управления (1) на шарнирную скобу.



IEK011210023-01

- Нанесите водозащитную смазку на вал рулевой скобы.

 : Смазка 99000-25350 (SUZUKI Water Resistant Grease EP2 (250 г))

ПРИМЕЧАНИЕ

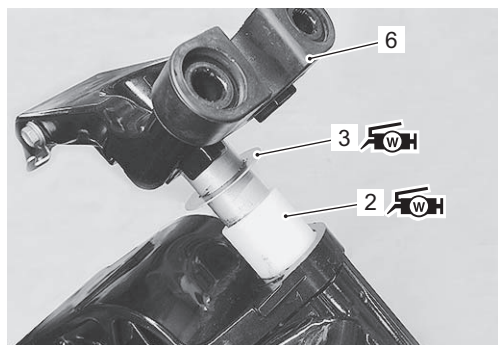
Нанесите смазку на втулки, кромку масляного уплотнения и направляющую часть вала рулевой скобы.

- Установите верхнюю втулку (2) и шайбу (3) на шарнирную скобу.
- Установите нижнюю втулку (4) и сальник шарнирной скобы (5) на шарнирную скобу.

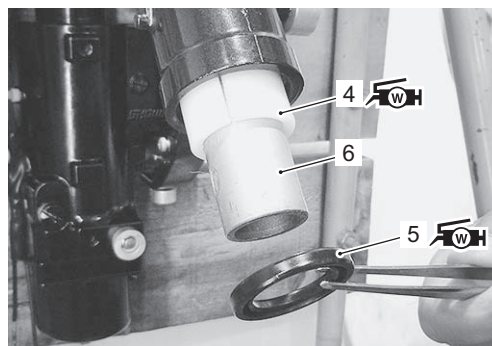
ПРИМЕЧАНИЕ

Установите уплотнение скобы (5) кромкой масляного уплотнения (стороной пружины) вниз.

- Установите рулевую скобу (6) на шарнирную скобу.



IEK011210024-02

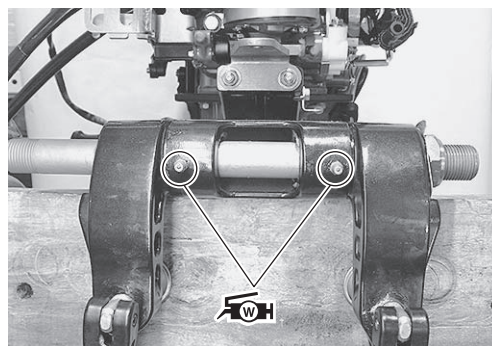


IEK011210025-02

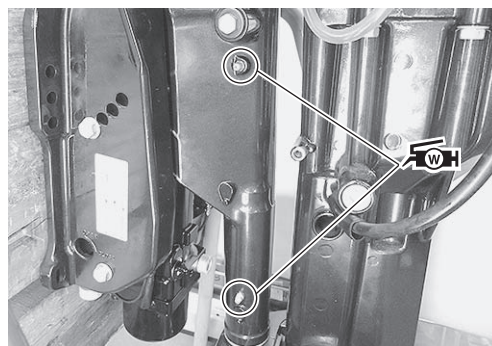
Смазка

После завершения сборки промежуточного блока (дейдвуда), закачайте смазку через все пресс-масленки.

 : Смазка 99000-25350 (SUZUKI Water Resistant Grease EP2 (250 г))



IEK011210026-01



IEK011210027-01

Проверка компонентов зажима / шарнирной скобы / рулевых скоб (2013/04)

CRUEK0112106032

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

См. “Разборка зажима / шарнирной скобы / рулевых скоб (2013/04)” (Страница 2A-12) и “Сборка зажима / шарнирной скобы / рулевых скоб (2013/04)” (Страница 2A-14).

ПРИМЕЧАНИЕ

При наличии на любом из компонентов следов чрезмерного износа, трещин, дефектов или каких-либо других повреждений, его необходимо заменить.

Втулки

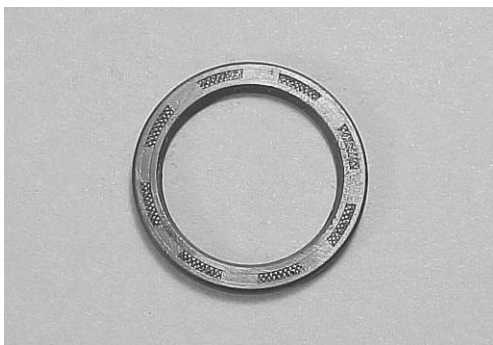
Проверьте все втулки. При наличии чрезмерного износа или других повреждений замените втулку. Если втулка сидит неплотно при установке, замените втулку.



IEK011210028-01

Масляное уплотнение

Проверьте уплотнение шарнирной скобы. При наличии признаков чрезмерного износа или других повреждений замените уплотнение.

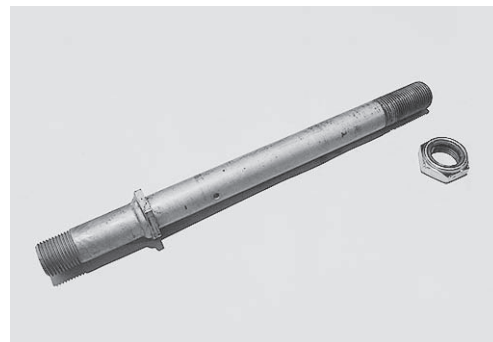


I9J011210118-01

Вал зажимной скобы

Проверьте вал зажимной скобы.

При наличии перегибов или скручивания вала зажимной скобы, замените вал.

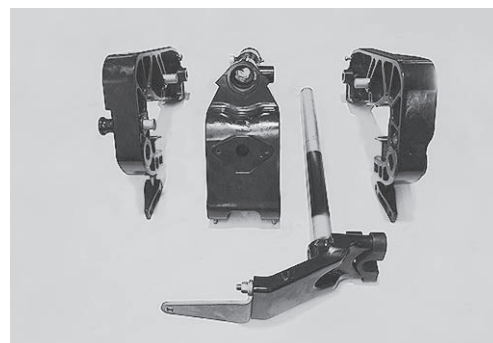


IEK011210029-01

Скоба

Проверьте зажимные транцевые скобы, рулевую скобу и шарнирную скобу.

При обнаружении трещин или других повреждений замените скобу (скобы).



IEK011210030-01

Система гидравлического подъемника

Меры предосторожности

Меры предосторожности при эксплуатации гидравлического подъемника (2013/04)

CRUEK0112200002

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Несоблюдение мер предосторожности и требований безопасности при обслуживании гидравлического подъемника РТ может привести к серьезной травме.

При обслуживании системы РТ обязательно соблюдайте следующие меры предосторожности:

- При снятии или установке системы РТ двигатель должен быть надежно закреплен, а его вес должен поддерживаться лебедкой.
 - Перед проверкой уровня топлива РТ установите мотор в крайнее наклонное положение и включите рычаг блокировки откидывания.
-

ПРИМЕЧАНИЕ

- Во избежание возникновения неисправностей системы убедитесь, что все компоненты очищены от загрязнений.
 - Установите на свои места кольцевое уплотнение, масляные уплотнения, пружины и т.д. Это позволит избежать ошибок и обеспечит надлежащую сборку.
-

Общее описание

Описание гидравлического подъемника (2013/04)

CRUEK0112201003

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

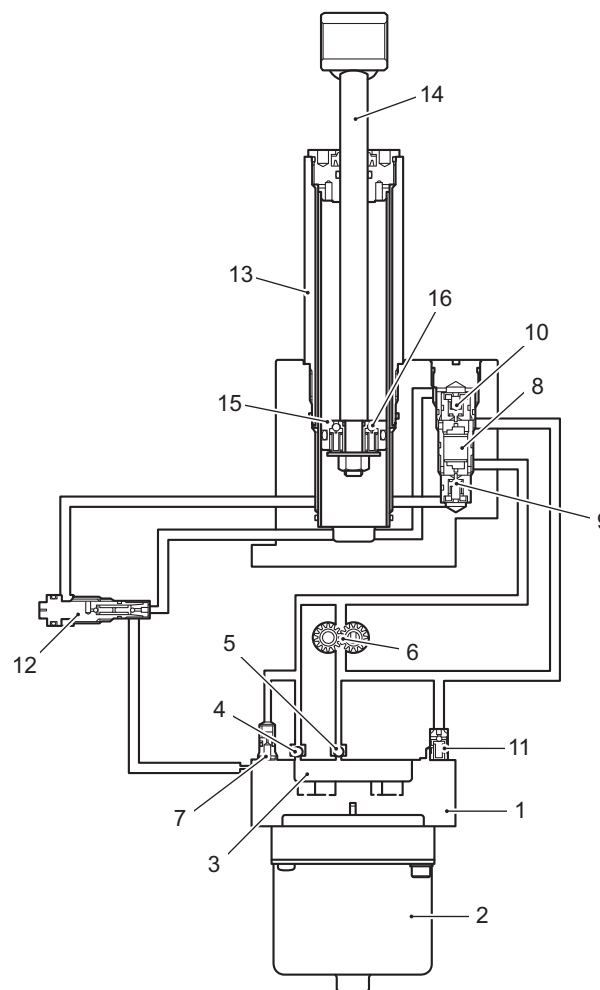
00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

Компоненты системы гидравлического подъемника включают в себя электрический мотор, блок насоса и один цилиндр наклона.

Подвесной мотор можно откидывать для причаливания лодки к берегу, прохождения по мелководью или транспортировки лодки с помощью трейлера.

Перемещение лодочного мотора в положение "UP" (ВВЕРХ) или "DOWN" (ВНИЗ) осуществляются подачей питания на электромотор с постоянными магнитами. При этом электромотор вращается по часовой стрелке для перемещения лодочного мотора в положение "UP" (ВВЕРХ) или против часовой стрелки для перемещения лодочного мотора в положение "DOWN" (ВНИЗ) в соответствии с питанием, поступающим через реле РТ, установленное на моторе со стороны правого борта (STBD).

Гидравлическая схема системы гидравлического подъемника



IEK011220058-03

1. Масляный резервуар	9. Обратный клапан перемещения вниз
2. Мотор РТ	10. Обратный клапан перемещения вверх
3. Фильтр	11. Предохранительный клапан перемещения вверх
4. Обратный клапан	12. Клапан с ручным управлением
5. Обратный клапан	13. Цилиндр РТ
6. Зубчатый насос	14. Штанга откидывания
7. Предохранительный клапан перемещения вниз	15. Поршень наклона
8. Золотниковый клапан	16. Клапан предохранительный от гидравлических ударов

Принцип работы гидравлического подъемника (2013/04)

CRUEK0112201004

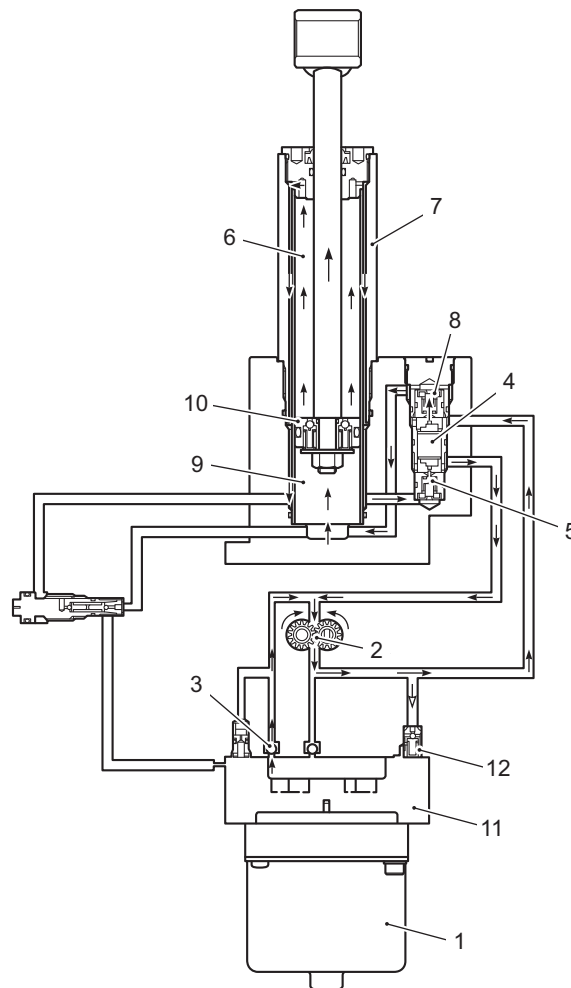
Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

Мотор приводит в движение зубчатый насос. В зависимости от того, поворачивается мотор вправо или влево, меняется направление течения масла. При этом происходит движение штока поршня “UP” (ВВЕРХ) и “DOWN” (ВНИЗ) цилиндра наклона.

Цепь наклона вверх

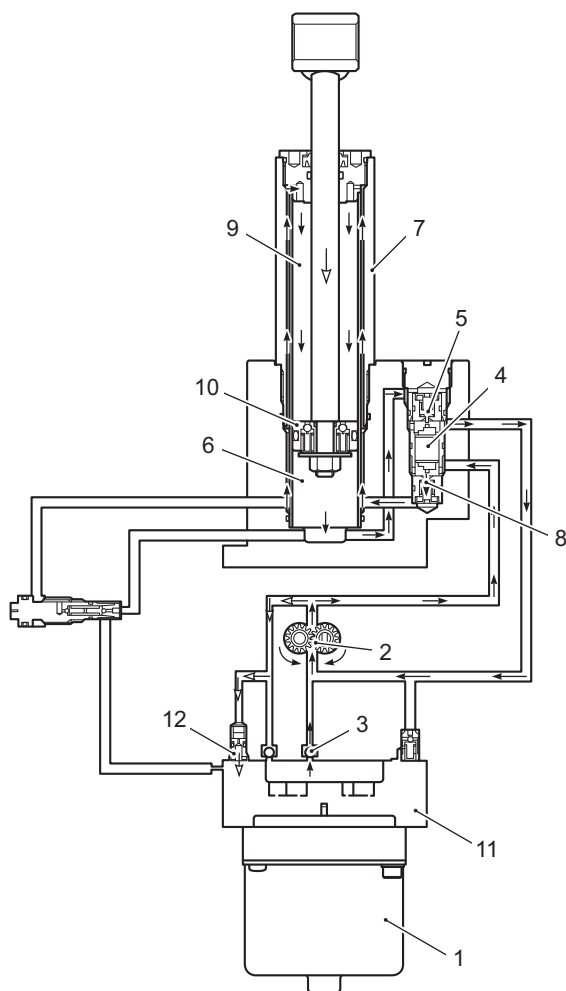
- При установке переключателя РТ в положение “UP” роторы мотора (1) и зубчатого насоса (2) вращаются по часовой стрелке.
- Масло под давлением открывает обратный клапан (3), и поток масла из зубчатого насоса (2) поступает в золотниковый клапан (4), смещая его вниз. Смещаясь, золотниковый клапан (4) открывает нижний обратный клапан (5), что позволяет потоку масла из верхней камеры (6) цилиндра (7) поступать обратно в зубчатый насос (2).
- Затем давление, создаваемое зубчатым насосом (2), открывает обратный клапан перемещения вверх (8). При этом масло поступает в нижнюю камеру (9) цилиндра (7) и таким образом смещает поршень наклона (10) в направлении вверх.
- Масло из верхней камеры (6) цилиндра (7) возвращается в зубчатый насос (2) через нижний обратный клапан (5).
- При выполнении смещения в положение вверх возникает разница в объемах масла в верхней (6) и нижней (9) камерах цилиндра (7). Для восполнения недостающего объема масла масло из масляного бака (11) возвращается в зубчатый насос (2) через обратный клапан (3).
- При остановке двигателя оба обратных клапана давления для смещения вниз (5) и вверх (8) закрываются и таким образом удерживают лодочный мотор в наклонном положении.
- Если лодочный мотор находится в крайнем верхнем положении наклона, то давление масла соответственно увеличивается в нижней камере (9) цилиндра (7). Однако во избежание чрезмерного повышения давления масла насосом в блоке РТ начинает открываться предохранительный клапан (12).



IEK011220059-01

Цепь наклона вниз

- При установке переключателя РТ в положение “DOWN” (ВНИЗ) роторы мотора (1) и зубчатого насоса (2) вращаются против часовой стрелки.
- Масло под давлением открывает обратный клапан (3), и поток масла из зубчатого насоса (2) поступает в золотниковый клапан (4), смещая его вверх. Смещаясь, золотниковый клапан (4) открывает верхний обратный клапан (5), что позволяет потоку масла из нижней камеры (6) цилиндра (7) поступать обратно в зубчатый насос (2).
- Затем давление, создаваемое зубчатым насосом (2), открывает обратный клапан перемещения вниз (8). При этом масло поступает в верхнюю камеру (9) цилиндра (7) и таким образом смещает поршень наклона (10) в направлении вниз.
- Масло из нижней камеры (6) цилиндра (7) возвращается в зубчатый насос (2) через верхний обратный клапан (5).
- При выполнении смещения в положение вниз возникает разница в объемах масла в верхней (9) и нижней (6) камерах цилиндра (7). Для удаления избыточного объема масла масло направляется в масляный бак (11) через обратный клапан смещения вниз (12).
- При установке лодочного мотора в крайнее нижнее положение наклона масло из зубчатого насоса (2) возвращается в масляный бак (11) через предохранительный клапан смещения вниз (12).

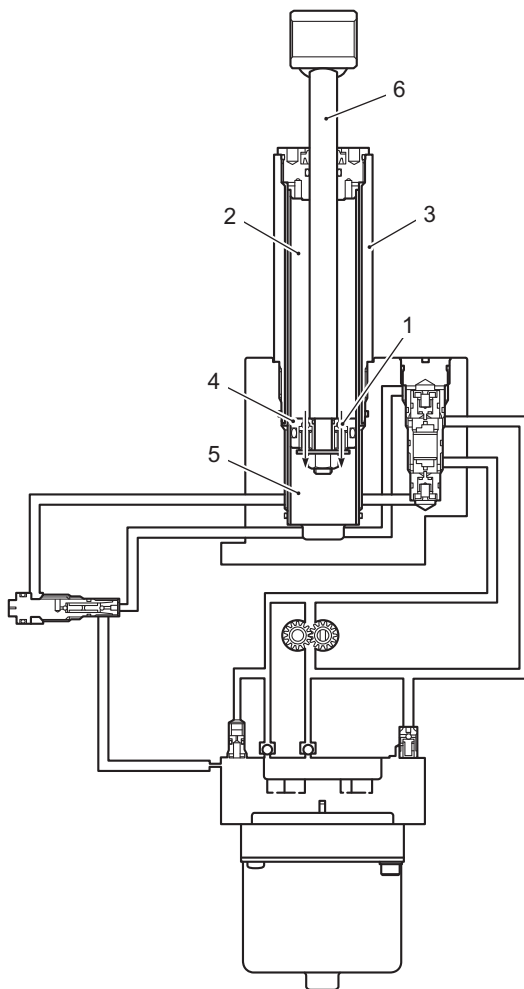


IEK011220060-02

Демпфирующий контур

Данная встроенная функция безопасности предназначена для защиты редуктора и предотвращения возникновения чрезмерного внутреннего давления вследствие ударного воздействия.

- Под воздействием давления, возникшего от резкой ударной нагрузки, открывается предохранительный клапан (1), позволяющий маслу из верхней камеры (2) цилиндра (3) поступать в пространство между поршнем наклона (4) и нижней камерой (5). В результате выдвигается штанга наклона (6).

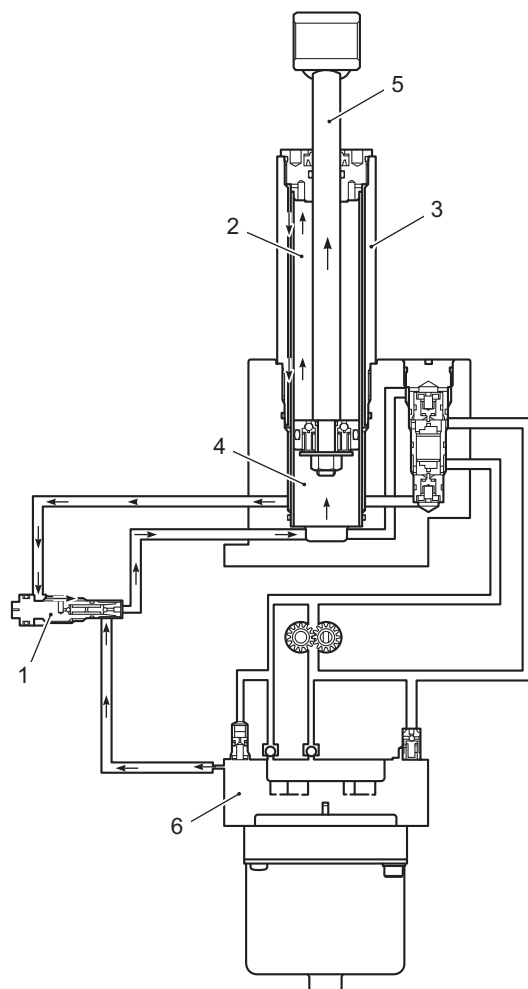


IEK011220061-01

Цепь выпускного клапана с ручным управлением

Режим "Вверх"

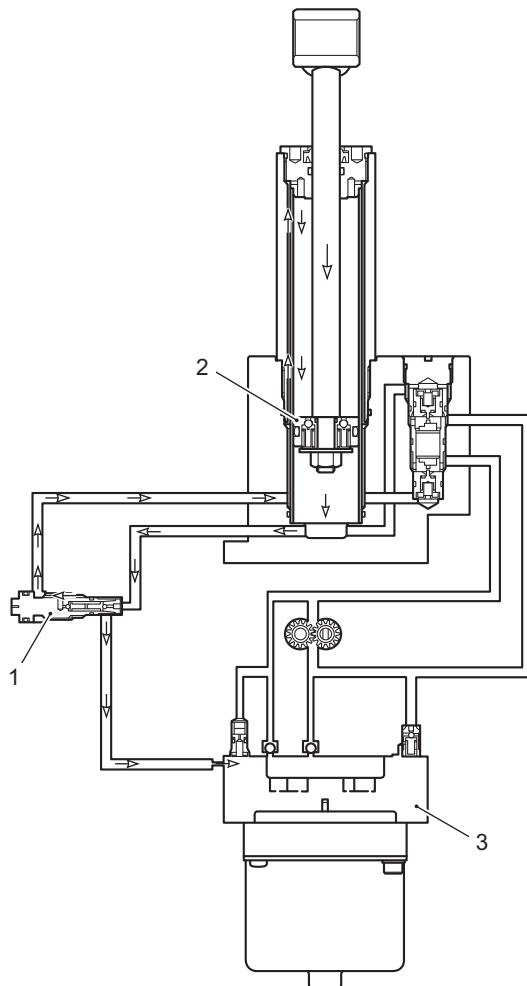
- При открытом выпускном клапане с ручным управлением (1) мотор также можно вручную установить в крайнее наклонное положение.
- Масло из верхней камеры (2) цилиндра (3) перетекает через выпускной клапан с ручным управлением (1) в нижнюю камеру (4) цилиндра (3).
- При движении вверх штанги наклона (5) увеличивается пространство цилиндра под штангой, позволяя маслу из масляного бака (6) поступать в это пространство.



IEK011220062-02

Режим “Вниз”

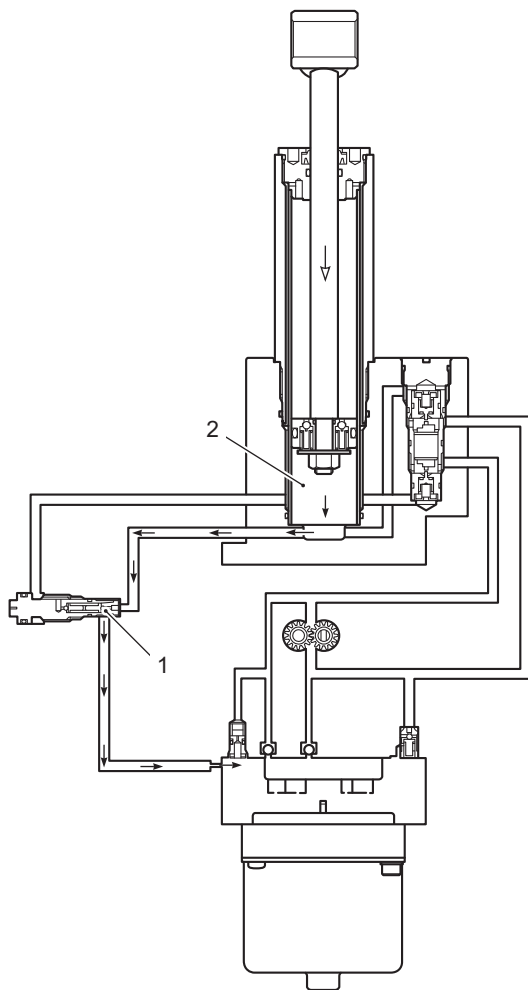
- При открытии выпускного клапана с ручным управлением (1) мотор можно вручную установить в положение движения лодки. Масло, находящееся под поршнем наклона (2), будет направлено через этот клапан в пространство, находящееся над поршнем наклона.
- Объем масла, поступающего из области ниже поршня наклона (2), будет больше, чем область над поршнем наклона (2) может вместить в себя. Поэтому излишнее количество масла через выпускной клапан с ручным управлением вернется обратно в масляный бак (3).



IEK011220063-01

Термоклапан

- Система РТ оснащена термоклапаном (1), который служит для защиты внутренних компонентов в случае возникновения чрезмерной силы, направленной вниз на нижний блок, когда мотор находится откинута в положение, либо (в случае удара при движении задним ходом) на зажим/шарнирные скобы подвесного мотора и транец лодки.
- В случае столкновения гребного винта с подводным объектом при движении задним ходом, в нижней камере (2) произойдет возрастание давления, а монтажный кронштейн мотора и/или транец лодки могут получить повреждения. Для предотвращения таких повреждений открывается термоклапан (1) и сбрасывает давление масла, ослабляя таким образом удар.
- Внутренние цепи РТ защищены, поскольку при открывании термоклапана (1) сбрасывается давление масла (вызванное либо жарким климатом, либо чрезмерно суровой эксплуатацией).



IEK011220064-01

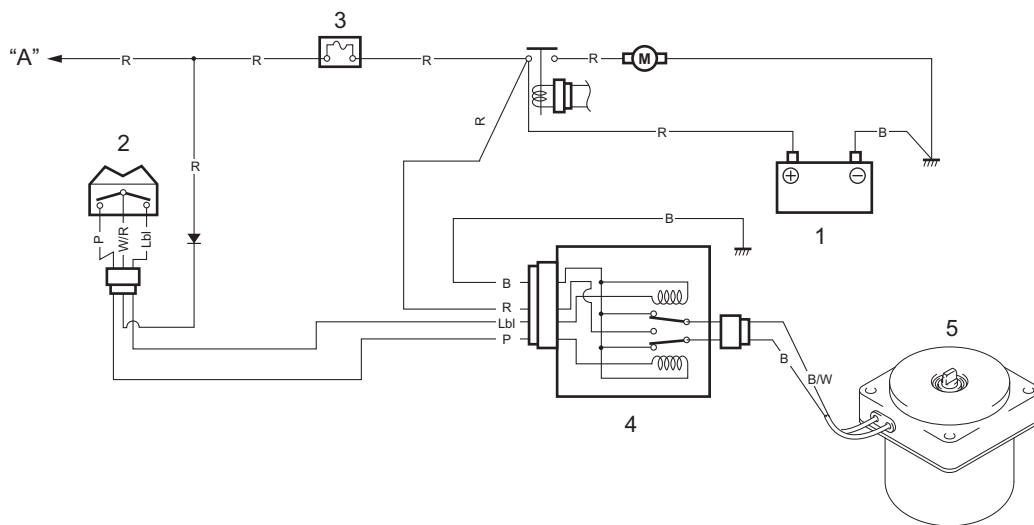
Принципиальная монтажная схема

Схема системы гидравлического подъемника (2013/04)

CRUEK0112202002

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:
00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

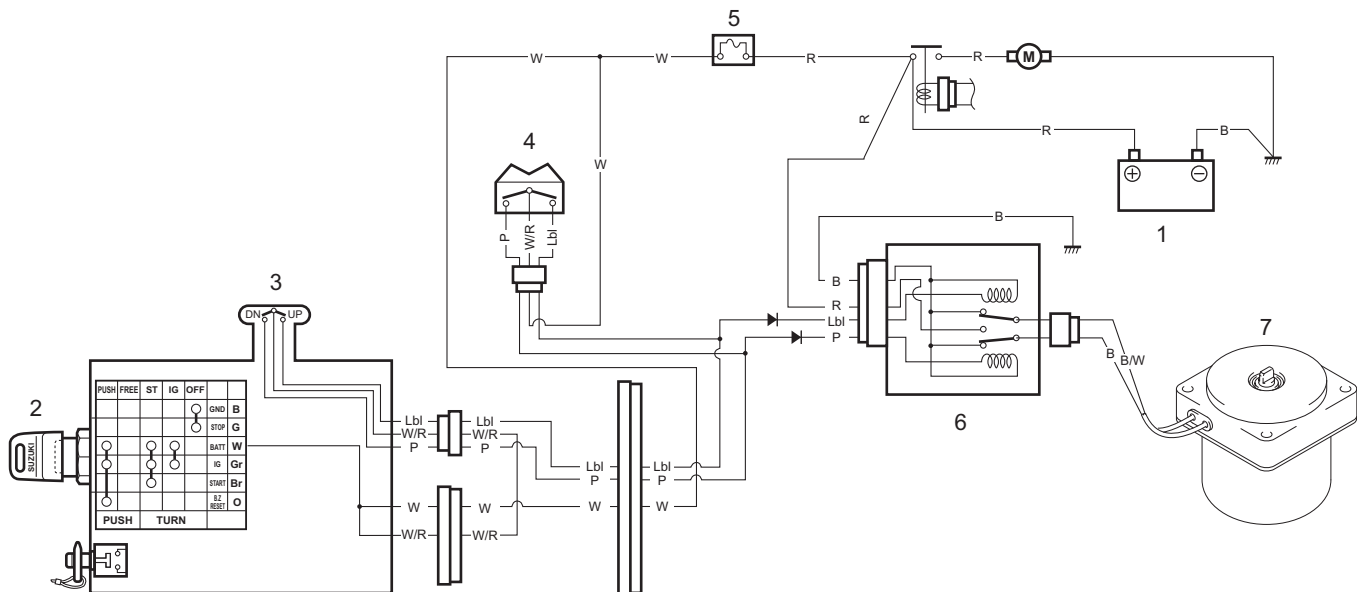
DF9.9BTH/15ATH/20ATH



IEK011220053-03

1. Аккумуляторная батарея	4. Реле РТ
2. Переключатель РТ	5. Мотор РТ
3. Предохранитель (30 А)	"А": На переключатель стартера

DF9.9BT/20AT



IEK011220054-03

1. Аккумуляторная батарея	5. Предохранитель (30 А)
2. Замок зажигания	6. Реле РТ
3. Переключатель РТ (Блок дистанционного управления)	7. Мотор РТ
4. Переключатель РТ (Нижняя боковая крышка)	

Диагностическая информация и процедура

Диагностика неполадок в системе РТ (2013/04)

CRUEK0112204002

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

Условие	Возможная причина	Устранение / Ссылка
Не выполняется наклон мотора (ни вверх, ни вниз).	Перегорел предохранитель системы РТ.	Проверьте и замените.
	Неисправен переключатель РТ.	Замените.
	Неисправно реле РТ.	Замените.
	Неисправна цепь системы РТТ.	Проверка цепи системы
	Ослабление затяжки или коррозия контактов кабеля соединения с аккумуляторной батареей.	Отремонтируйте или восстановите затяжку.
	Разрыв в цепи между главным предохранителем и реле мотора стартера.	Отремонтируйте.
	Неисправен якорь мотора РТ.	Замените.
	Неисправны щетки якоря мотора РТ.	Замените.
	Неисправен насос РТ.	Замените.
Не выполняется наклон мотора вверх.	Протекает выпускной клапан с ручным управлением.	- Убедитесь в том, что этот клапан полностью закрыт. - Проверьте выпускной клапан с ручным управлением.
	Неисправен переключатель РТ.	Замените.
	Неисправно реле РТ.	Замените.
Не выполняется наклон мотора вниз.	Разрыв контакта в цепи голубого провода.	Отремонтируйте или замените.
	Неисправен переключатель РТ.	Замените.
	Неисправно реле РТ.	Замените.
Мотор РТ работает, но наклон лодочного мотора не производится.	Разрыв контакта в цепи розового провода.	Отремонтируйте или замените.
	Низкий уровень масла РТ.	Добавьте масло РТ.
	Протекает выпускной клапан с ручным управлением.	- Убедитесь в том, что этот клапан полностью закрыт. - Проверьте выпускной клапан с ручным управлением.
	В систему попала грязь.	Проверьте на предмет наличия грязи.
	Поломка приводного соединения в насосе РТ.	Замените.
	Поломка насоса РТ.	Замените.
Мотор не удерживается в выбранном положении наклона, сползает вниз.	Протекает поршень откидки.	Замените блок РТ в сборе.
	Протекает выпускной клапан с ручным управлением.	- Убедитесь в том, что этот клапан полностью закрыт. - Проверьте выпускной клапан с ручным управлением.
	Протекает поршень откидки.	Замените блок РТ в сборе.
	В систему попала грязь.	Проверьте на предмет наличия грязи.
Мотор РТ работает на более высоких, чем обычно, оборотах или издает при работе резкий “визжащий” звук. Наклон мотора не выполняется.	Низкий уровень масла РТ.	Добавьте масло РТ.
	Протекает выпускной клапан с ручным управлением.	- Убедитесь в том, что этот клапан полностью закрыт. - Проверьте выпускной клапан с ручным управлением.
	Поломка приводного соединения в насосе РТ.	Замените.

Инструкции по техническому обслуживанию

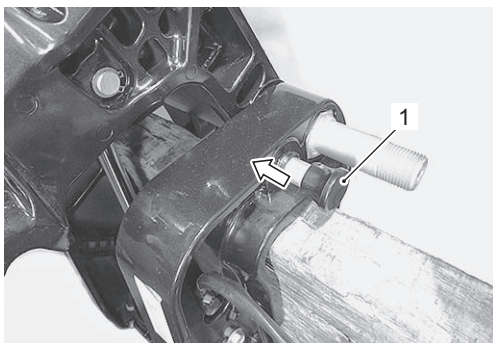
Проверка уровня масла РТ (2013/04)

CRUEK0112206011

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

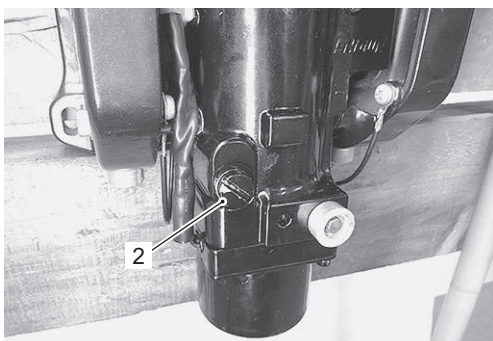
00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

- 1) Поднимите двигатель в крайнее верхнее положение.
- 2) Утопите кнопку блокировки наклона вверх (1).



IEK011220001-01

- 3) Снимите пробку маслозаправочного отверстия (2).



IEK011220002-01

- 4) Если масло видно на уровне пробки маслозаправочного отверстия, значит бачок полный.

Если уровень масла низкий, добавьте рекомендуемое масло РТ.

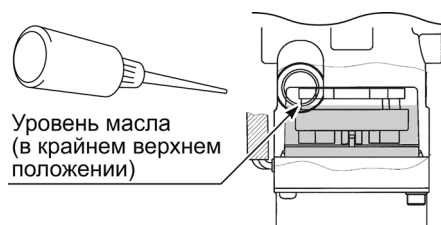
УВЕДОМЛЕНИЕ

Смешивание различных масел может вызвать химическую реакцию и ухудшение свойств.

В целях обеспечения ровной работы насоса, никогда не смешивайте масло РТ разных типов.

Рекомендуемое масло РТ

- 99000-22810 (Масло РТТ (1 литр))
- Масло для автоматических коробок передачи Dexron III или эквивалентное ему



IEK011220055U-07

- 5) Снова установите пробку маслозаправочного отверстия (2).

Удаление воздуха из блока РТ (2013/04)

CRUEK0112206012

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

- 1) Убедитесь в том, что выпускной клапан с ручным управлением (1) затянут с указанным крутящим моментом затяжки.

ПРИМЕЧАНИЕ

Не допускайте чрезмерной затяжки выпускного клапана с ручным управлением.

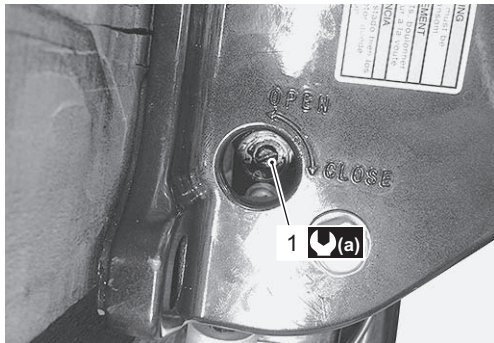
Момент затяжки

Выпускной клапан с ручным управлением (а): 1,7 N·m (0,17 kgf·m)

Направление вращения

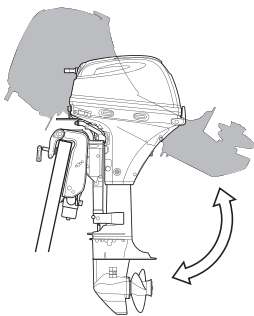
Против часовой стрелки: Открытие

По часовой стрелке: Закрытие



IEK011220003-01

- 2) Управляя переключателем РТ, поднимите и опустите мотор (из крайнего верхнего в крайнее нижнее положение) 4 – 5 раз.



IEK011220065-02

- 3) Проверьте уровень масла РТ и при необходимости долейте.
- 4) Снова установите пробку маслозаправочного отверстия.

Снятие и установка блока гидравлического подъемника (2013/04)

CRUEK0112206013

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

Снятие

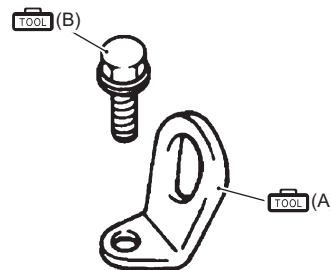
- 1) Снимите нижние боковые крышки.
См. "Снятие и установка нижней боковой крышки (2013/04)" в разделе 2А (Страница 2А-2).
- 2) Установите подъемную проушину на блок цилиндров и плотно закрепите ее с помощью болта.

TOOL (A) 11291-91B50: Крюк двигателя (подъемная проушина)

TOOL (B) 01550-08207: Болт

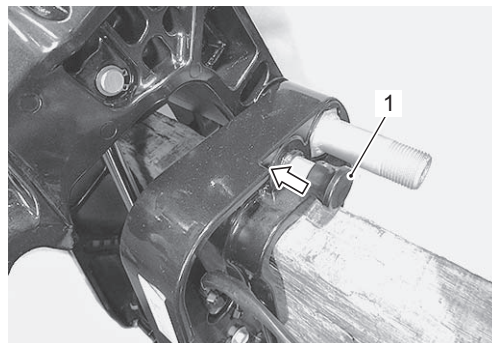
ПРИМЕЧАНИЕ

Поскольку подвесной лодочный мотор не оснащен крюком двигателя, необходимо установить эти не входящие в комплект поставки детали: крюк двигателя (11291-91B50) и болт (01550-08207).



IEK011220070-02

- 3) Установите двигатель в крайнее откинутое положение и утопите кнопку блокировки наклона вверх (1).

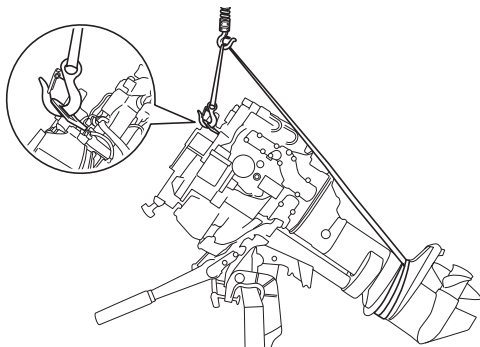


IEK011220004-01

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

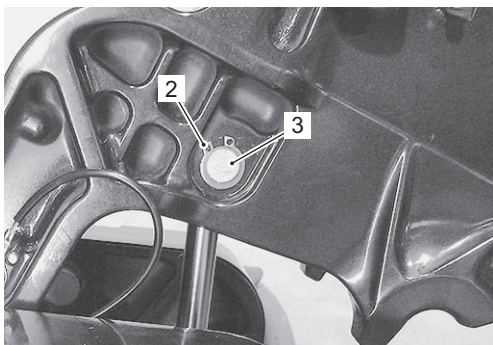
Несоблюдение мер предосторожности и требований безопасности при обслуживании гидравлического подъемника РТ может привести к серьезной травме.

При снятии или установке системы РТ двигатель должен быть надежно закреплен, а его вес должен поддерживаться лебедкой. (См. ниже.)



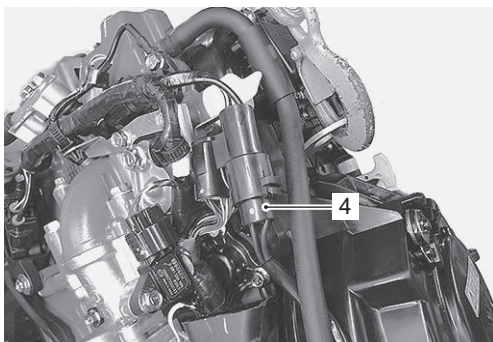
IFL312220007-03

- 4) Снимите стопорное кольцо штанги наклона (2) и вытолкните наружу штифт верхнего вала (3) так, чтобы он вышел через верхнюю проушину штанги откидывания.



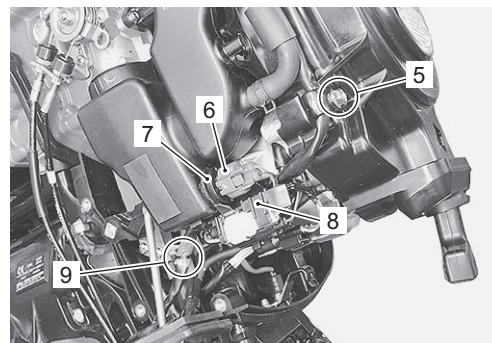
IEK011220005-01

- 5) Отсоедините кабель аккумулятора.
6) Поднимите запорный выступ и отсоедините разъем кабеля мотора РТ (4).



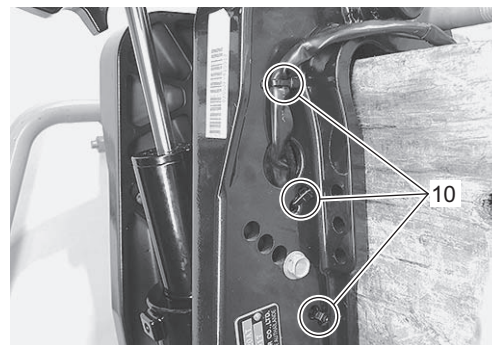
IEK011220071-01

- 7) Выверните болт (5), крепящий зажим кабеля и ручной стартер.
8) Снимите датчик IAT (6). Снимите прокладку (7) и держатель разъема (8) с глушителя шума впуска воздуха.
9) Отрежьте кабельную стяжку (9), крепящую кабель мотора РТ к держателю кабеля дистанционного управления.



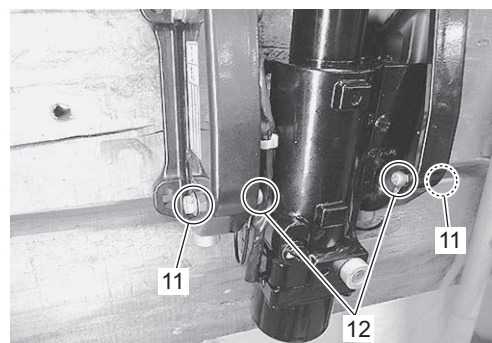
IEK011220072-02

- 10) Отрежьте кабельные стяжки (10), крепящие кабель мотора РТ к зажимной скобе со стороны правого борта (STBD).



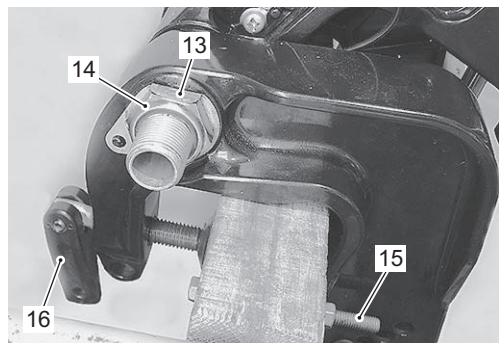
IEK011220073-01

- 11) Выкрутите болты нижнего вала цилиндра (11) РТ. Выкрутите болты (12), крепящие монтажный провод к соответствующим шарнирным скобам.



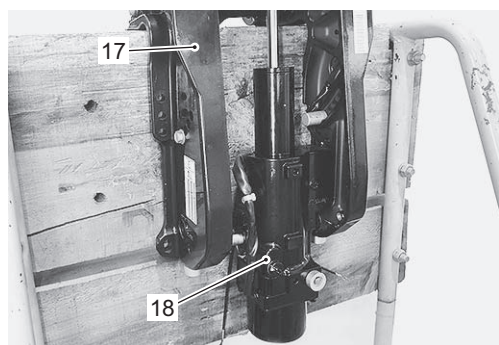
IEK011220074-01

- 12) С помощью отвертки отведите край замка стопорной шайбы (13) в сторону зажимной скобы. Ослабьте гайку (14) вала зажимной скобы.
- 13) Выверните два болта крепления мотора со стороны левого борта (PORT) (15). Ослабьте винт зажима по левому борту (PORT) (16).



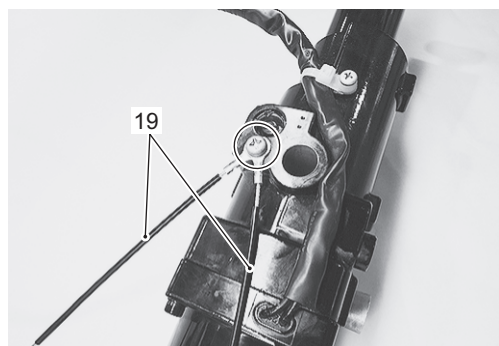
IEK011220075-02

- 14) Сдвиньте зажимную скобу со стороны левого борта (17) с вала зажимной скобы, затем снимите блок РТ (18) вместе с нижним валом.



IEK011220076-02

- 15) Снимите монтажные провода (19) с блока РТ.



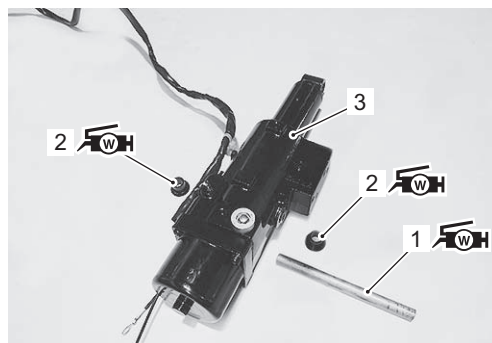
IEK011220011-03

Установка

Установка выполняется в порядке, обратном снятию. При установке уделяйте особое внимание следующим действиям.

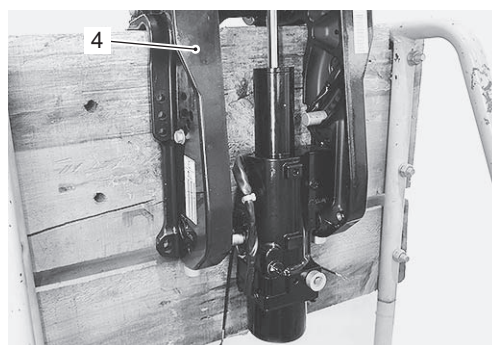
- Нанесите водозащитную смазку на нижний вал цилиндра откидки (1) и втулки нижнего вала (2). Установите втулки (2) и нижний вал цилиндра наклона (1) на блок РТ (3).

 : Смазка 99000-25350 (SUZUKI Water Resistant Grease EP2 (250 г))



IEK011220012-01

- Установите на место блок РТ (с нижним валом), затем установите зажимные скобы со стороны левого борта (PORT) (4).



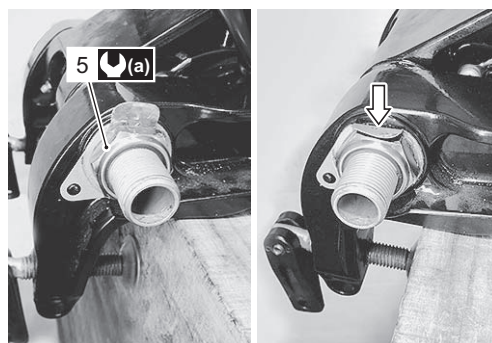
IEK011220077-01

- Затяните гайку вала зажимной скобы (5) с указанным моментом затяжки.

Момент затяжки

Гайка вала зажимной транцевой скобы (а): 43 N·m (4,3 kgf-m)

- После затяжки гайки стержня зажимной скобы с указанным крутящим моментом затяжки загните края стопорной шайбы в сторону гайки для фиксации гайки.



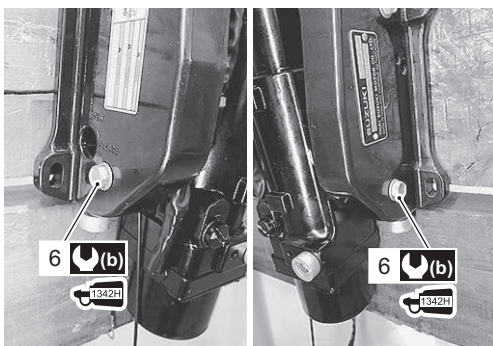
IEK011220078-01

- Затяните два болта нижнего вала (6), предварительно нанеся на них клей для резьбовых соединений, с указанным крутящим моментом затяжки.

 : Резьбовой герметик 99000-32160 (SUZUKI Thread Lock 1342H (50 г))

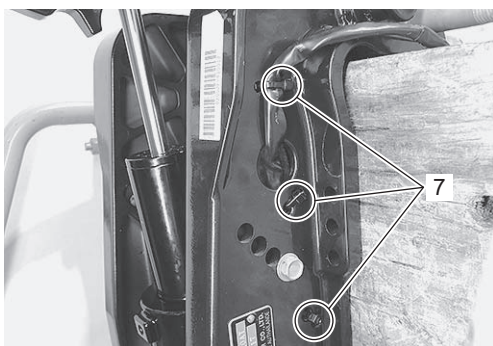
Момент затяжки

Болт нижнего вала цилиндра РТ (b): 17 N·m (1,7 kgf-m)



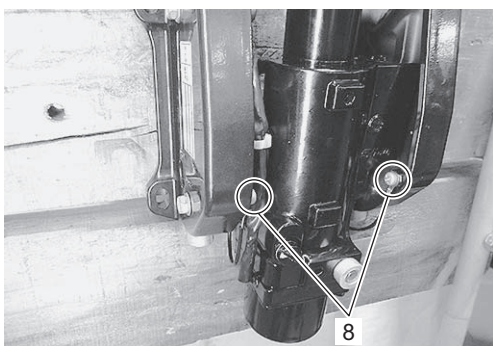
IEK011220014-02

- Проложите кабель мотора РТ через зажимную скобу со стороны правого борта (STBD) и зафиксируйте кабель с помощью кабельных стяжек (7).



IEK011220079-01

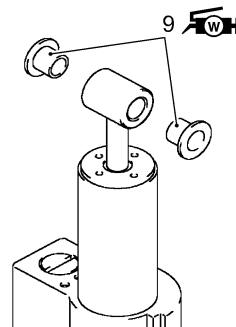
- Установите монтажные провода, затем плотно затяните винты (8).



IEK011220009-03

- Нанесите водозащитную смазку на верхние втулки штанги откидывания (9), затем установите втулки в штангу откидывания.
- Совместите на одной линии штангу откидывания с отверстием в шарнирной скобе.

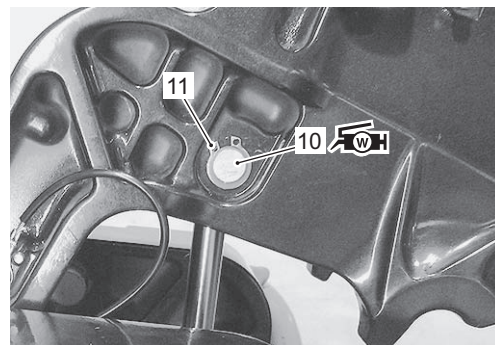
 : Смазка 99000-25350 (SUZUKI Water Resistant Grease EP2 (250 г))



IEK011220080-02

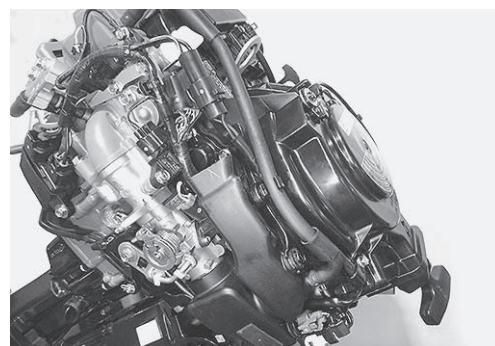
- Нанесите водонепроницаемую смазку на штифт верхнего вала штанги наклона (10), затем вставьте штифт вала в шарнирную скобу и штангу наклона.
- Закрепите верхний штифт с помощью пружинных стопорных колец (11). Убедитесь, что стопорные кольца надлежащим образом установлены в оба конца штифта вала.

 : Смазка 99000-25350 (SUZUKI Water Resistant Grease EP2 (250 г))



IEK011220081-01

- Проложите кабель мотора РТ надлежащим образом через нижнюю крышку и подсоедините разъем кабеля РТ к реле РТ. См. “Схема разводки жгута проводки (2013/04)” в разделе 4А (Страница 4А-3).



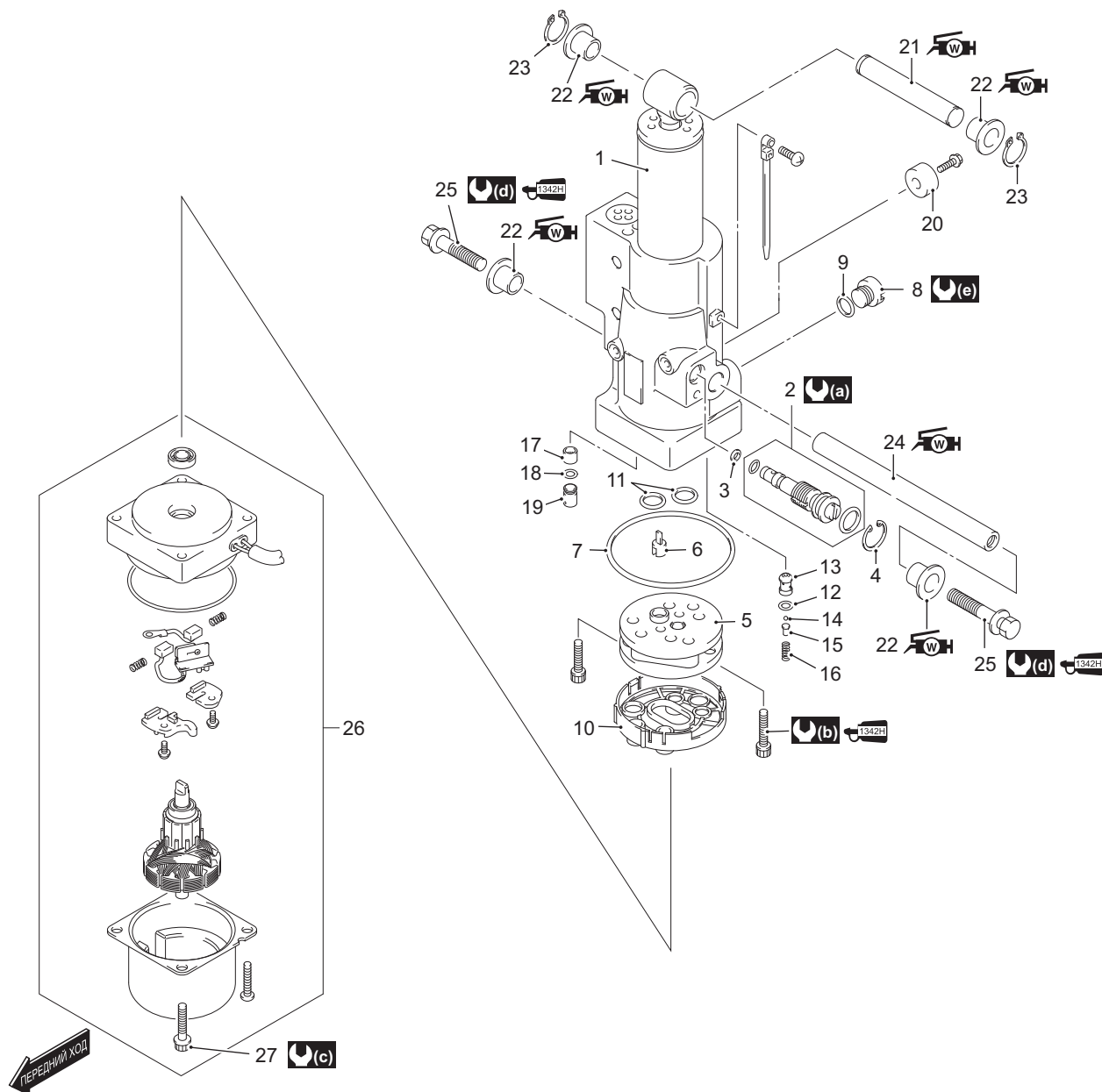
IEK011220017-01

Компоненты системы гидравлического подъемника (2013/04)

CRUEK0112206014

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.



IEK011220019U-06

1. Коллектор в сборе	18. Уплотнительное кольцо
2. Клапан с ручным управлением	19. Дисковая диафрагма
3. Уплотнительная шайба	20. Анод
4. Стопорное кольцо	21. Верхний вал цилиндра наклона
5. Насос в сборе	22. Втулка
6. Приводное соединение	23. Стопорное кольцо
7. Уплотнительное кольцо	24. Нижний вал цилиндра наклона
8. Пробка заливной горловины масла	25. Болт
9. Уплотнительное кольцо	26. Мотор РТ в сборе
10. Фильтр	27. Болт
11. Уплотнительное кольцо	(a) : 1,7 Нм (0,17 кгс-м)
12. Уплотнительное кольцо	(b) : 5 Нм (0,5 кгс-м)
13. Седло клапана	(c) : 6 Нм (0,6 кгс-м)
14. Шарик	(d) : 17 Нм (1,7 кгс-м)
15. Направляющая пружины	(e) : 4 Нм (0,4 кгс-м)
16. Пружина	: Нанесите смазку SUZUKI Water Resistant Grease.
17. Фильтр	: Нанесите резьбовой герметик SUZUKI Thread Lock 1342H.

Разборка и сборка блока гидравлического подъемника (2013/04)

CRUEK0112206015

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

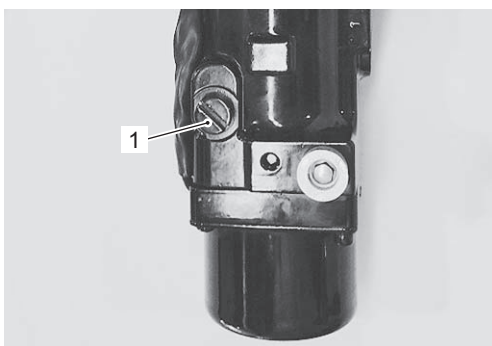
Разборка

- 1) Снимите блок гидроподъемника.
См. "Снятие и установка блока гидравлического подъемника (2013/04)" (Страница 2В-13).

ПРИМЕЧАНИЕ

Перед разборкой очистите корпус блока РТ жесткой щетинной щеткой и горячей мыльной водой, чтобы удалить песок или грязь. Просушите корпус блока РТ сжатым воздухом.

- 2) Выверните пробку маслозаправочного отверстия (1) и слейте масло из РТ в подходящую емкость.



IEK011220021-02

- 3) Выверните винт кабельного зажима (2).



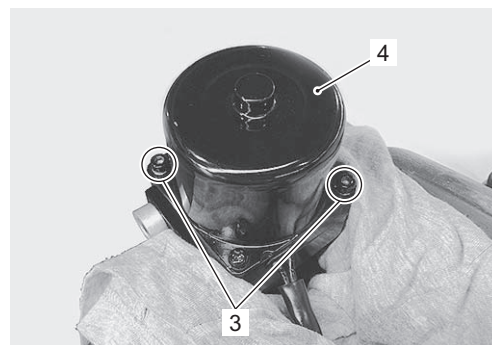
IEK011220024-01

- 4) Установите в тисках блок РТ нижней стороной вверх.
Затяните тиски с усилием, достаточным для закрепления блока РТ. НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ СЛИШКОМ СИЛЬНО.

ПРИМЕЧАНИЕ

В целях предупреждения повреждения цилиндра гидроподъемника РТ, пользуйтесь деревянными блоками, протекторами для губок тисков и т. д., расположив их между губками тисков и компонентами гидроподъемника РТ перед затягиванием тисков.

- 5) Выверните два болта (3), которыми крепится мотор РТ (4).



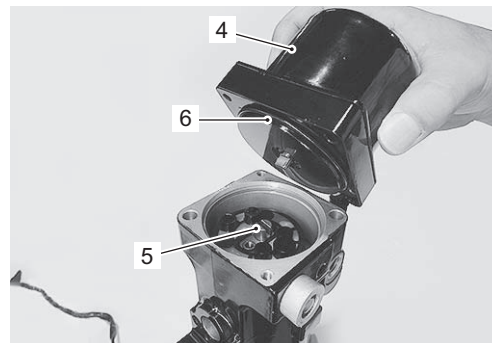
IEK011220025-01

- 6) Отсоедините мотор РТ (4) от насоса и коллектора в сборе.
Отметьте положение приводного соединения (5) и уплотнительного кольца (6), затем снимите их.

ПРИМЕЧАНИЕ

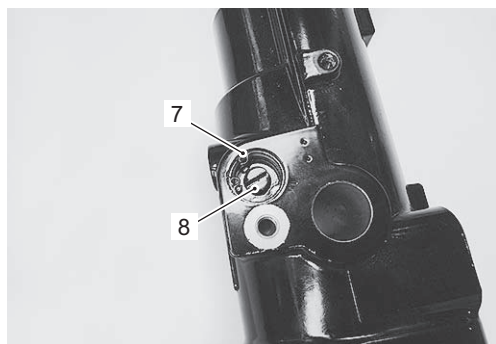
Не кладите компоненты РТ на ветошь, поскольку грязь или волокна могут прилипнуть к этим деталям, что может стать причиной возникновения проблем в работе системы.

Разложите все детали на чистом листе бумаги.

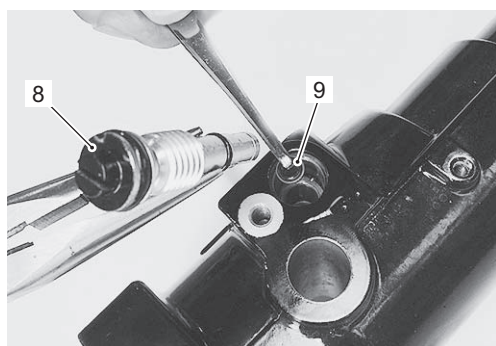


IEK011220026-01

- 7) Снимите стопорное пружинное кольцо выпускного клапана с ручным управлением (7), затем открутите выпускной клапан (8). Снимите уплотнительную шайбу (9).

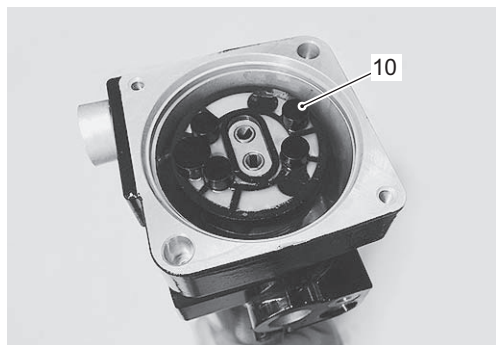


IEK011220027-01



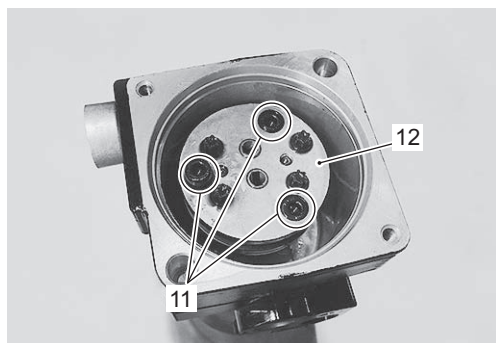
IEK011220028-03

- 8) Снимите фильтр (10).



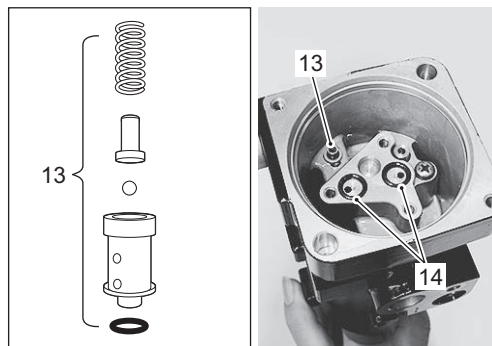
IEK011220029-01

- 9) Выкрутите три винта (11) и снимите насос в сборе (12).



IEK011220030-01

- 10) Снимите клапан давления (13) и уплотнительные кольца (14).



IEK011220031-02

Повторная сборка

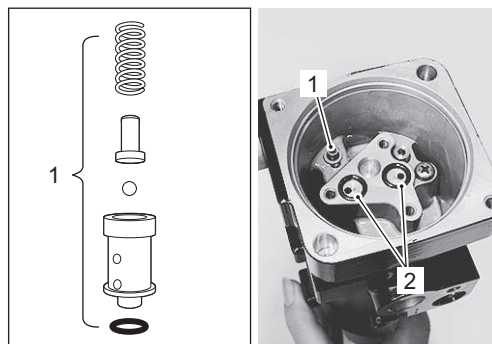
Сборка выполняется в порядке, обратном разборке. При выполнении сборки уделяйте особое внимание следующим действиям.

ПРИМЕЧАНИЕ

- Не используйте снятые уплотнительные кольца и уплотнения повторно. Всегда используйте новые детали.
- Перед сборкой смажьте все компоненты и уплотнительные кольца маслом РТ.
- Запрещается повторно использовать масло РТ повторно. Всегда заливаете новое масло.

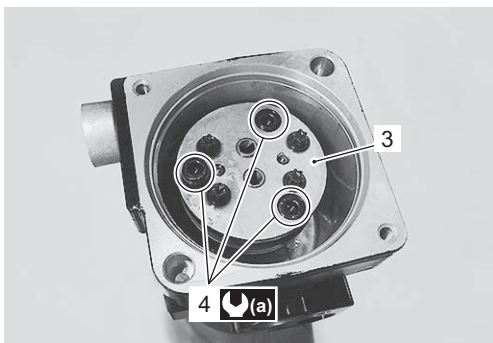
Насос РТ в сборе

- Установите клапан давления (1) и уплотнительные кольца (2).



IEK011220032-01

- Установите насос в сборе (3), затем затяните три винта (4) с указанным моментом затяжки.

Момент затяжки**Крепежный винт насоса (а): 5 N·m (0,5 kgf-m)**

IEK011220033-01

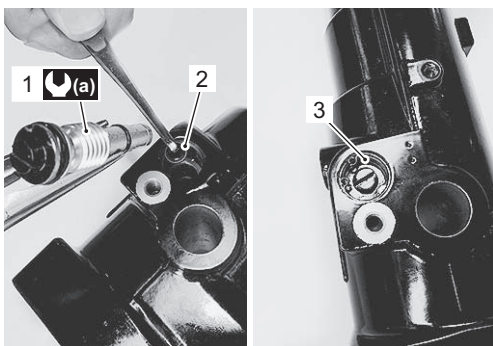
- Установите фильтр (5) и приводное соединение (6).



IEK011220034-01

Выпускной клапан с ручным управлением

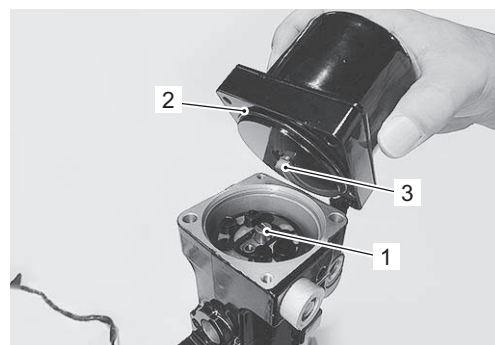
- Смажьте и установите выпускной клапан с ручным управлением (1) и уплотнительную шайбу (2). Затяните клапан с указанным крутящим моментом затяжки.
- Установите пружинное стопорное кольцо (3).

Момент затяжки**Выпускной клапан с ручным управлением (а): 1,7 N·m (0,17 kgf-m)**

IEK011220035-03

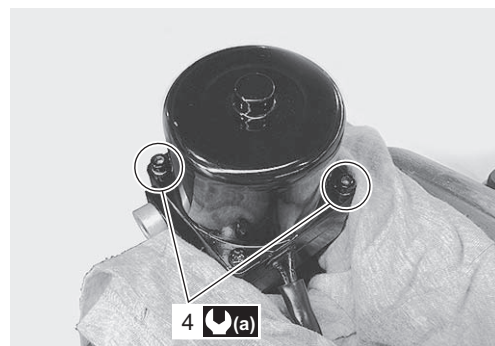
Мотор РТ

- Убедитесь, что приводное соединение (1) правильно расположено и прочно вставлено в зубчатый насос в сборе.
- Установите уплотнительное кольцо (2) на мотор РТ.



IEK011220036-01

- Проверьте уровень масла РТ в насосе и коллекторе РТ в сборе. Если уровень окажется низким, добавьте рекомендованного масла до уровня сопряженной поверхности мотора РТ.
- Убедитесь в том, что поверхности мотора и насоса РТ очищены от грязи. При подсоединении мотора РТ к насосу и коллектору в сборе убедитесь, что конец вала якоря (3) плотно садится в приводное соединение (1).
- Затяните болты (4) с требуемым моментом затяжки.

Момент затяжки**Болт мотора РТ (а): 6 N·m (0,6 kgf-m)**

IEK011220037-01

Жидкость РТ

- Залейте рекомендованное масло РТ в резервуар до указанного уровня. См. "Проверка уровня масла РТ (2013/04)" (Страница 2В-12).

Удаление воздуха из блока РТ

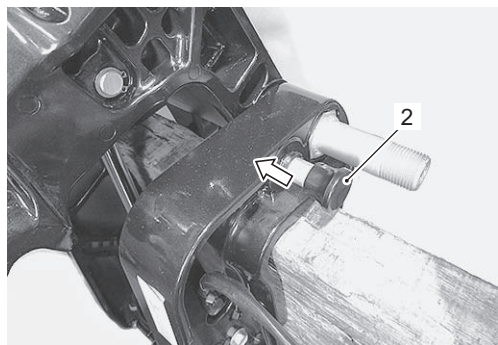
Перед установкой блока РТ на подвесной лодочный мотор удалите из системы воздух.

- 1) Откройте выпускной клапан с ручным управлением (1).



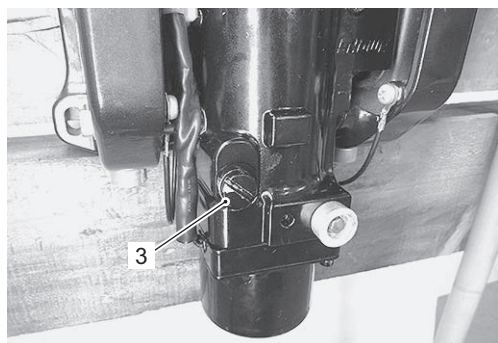
IEK011220082-01

- 2) Рукой установите мотор в крайнее верхнее положение наклона. Не используйте переключатель РТ.
- 3) Утопите кнопку блокировки наклона вверх (2).

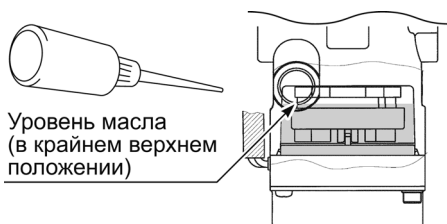


IEK011220083-01

- 4) Снимите пробку маслозаправочного отверстия (3) и залейте масло РТ до указанного уровня.
- 5) Установите на место пробку маслозаправочного отверстия (3).

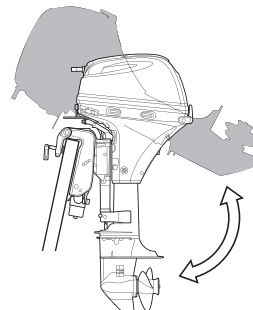


IEK011220084-01



IEK011220055U-07

- 6) Рукой установите мотор в крайнее нижнее положение наклона. Не используйте переключатель РТ.
- 7) Повторяя действия шагов 2 – 6 добейтесь стабилизации жидкости в блоке РТ на заданном уровне.



IEK011220065-02

- 8) Затяните выпускной клапан с ручным управлением (1) с указанным моментом затяжки.

ПРИМЕЧАНИЕ

Не допускайте чрезмерной затяжки выпускного клапана с ручным управлением.

Момент затяжки

Выпускной клапан с ручным управлением
(а): 1,7 N·m (0,17 kgf-m)

Направление вращения

Против часовой стрелки: Открытие
По часовой стрелке: Закрытие



IEK011220003-01

- 9) Управляя переключателем РТ, поднимите и опустите мотор (из крайнего верхнего в крайнее нижнее наклонное положение) 4 – 5 раз.
- 10) Проверьте уровень масла РТ и при необходимости долейте.
- 11) Установите на место пробку маслозаправочного отверстия.

Компоненты системы гидравлического подъемника, проверка и чистка (2013/04)

CRUEK0112206016

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

Разложите все детали на чистом листе бумаги.

ПРИМЕЧАНИЕ

- Не кладите компоненты РТ на ветошь, поскольку грязь или волокна могут прилипнуть к этим деталям, что может стать причиной возникновения проблем в работе системы.
 - При обнаружении трещин, чрезмерного износа или других повреждений замените поврежденную деталь.
-
- Проверьте насос РТ в сборе на наличие трещин, зазубрин или иных дефектов. При необходимости замените.



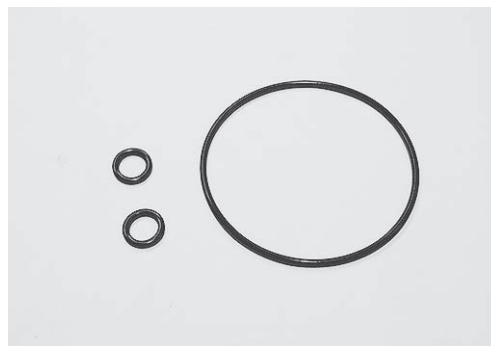
IEK011220040-01

- Проверьте фильтр на наличие загрязнений и повреждений. При необходимости замените.



IEK011220041-01

- Проверьте все кольцевые уплотнения на наличие вмятин, зазубрин или надрывов.



IEK011220042-01

- Проверьте клапан давления и кольцевые уплотнения. При обнаружении порезов, зазубрин, чрезмерного износа или иных повреждений — замените.



IEK011220043-02

- Проверьте выпускной клапан с ручным управлением на предмет повреждений. При необходимости замените.
- Проверьте кольцевые уплотнения на наличие вмятин, зазубрин или надрывов.



IEK011220044-01

2В-23 Система гидравлического подъемника:

- Осмотрите верхний вал и нижний вал на наличие перегибов, искривлений и других повреждений. При необходимости замените.
- Проверьте все втулки на предмет обнаружения чрезмерного износа или других повреждений. При необходимости замените. Если втулка сидит неплотно при установке, замените втулку.



IEK011220045-01

Разборка и сборка мотора блока гидравлического подъемника (2013/04)

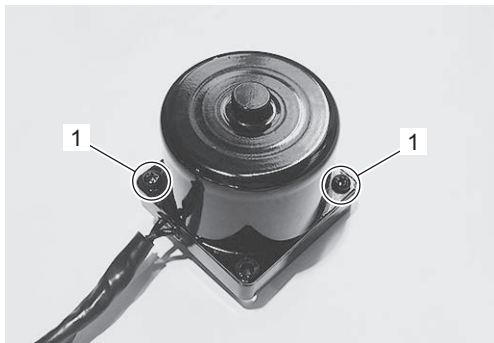
CRUEK0112206017

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

Разборка

- 1) Для правильной последующей сборки нанесите метку совмещения на кожух и держатель втулки.
- 2) выкрутите два винта (1), крепящие кожух к держателю втулки.



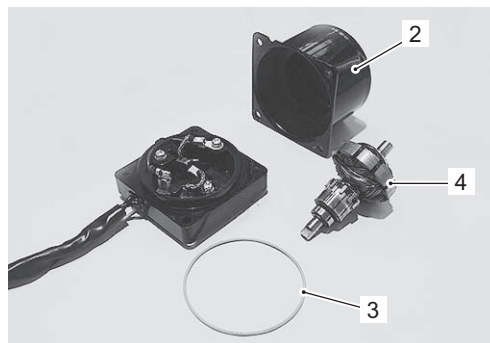
IEK011220046-01

- 3) Молотком с мягкой головкой слегка нанесите легкие удары по кожуху (2) с одной и другой стороны, так чтобы сместить его с держателя втулки.

Сдвиньте кожух (2) вверх и в сторону от держателя втулки.

Запомните положение кольцевого уплотнения (3), охватывающего держатель втулки.

Освободите якорь (4) от щеток.

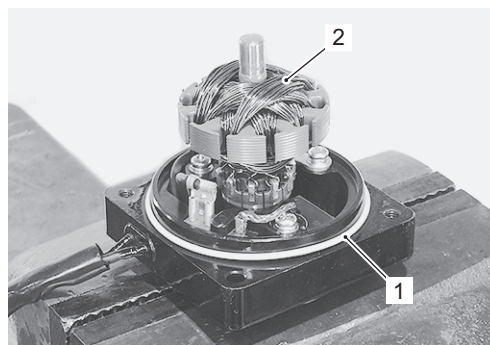


IEK011220047-01

Сборка

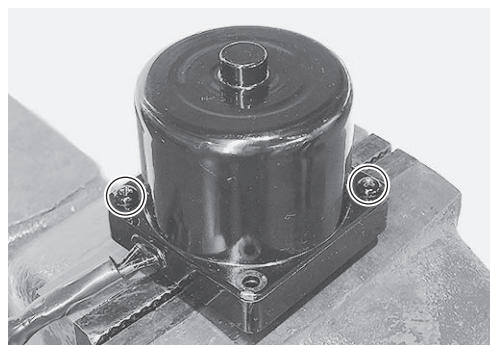
Сборка выполняется в порядке, обратном разборке. При выполнении сборки уделяйте особое внимание следующим действиям.

- Установите кольцевое уплотнение (1).
- Сначала установите якорь (2) на держатель щетки. При установке якоря будьте осторожны, чтобы не сломать щетки.



IEK011220048-02

- Установите кожух. Совместите ранее нанесенные метки.
- Плотнo затяните винты.



IEK011220049-02

Проверка элементов мотора РТ (2013/04)

CRUEK0112206018

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

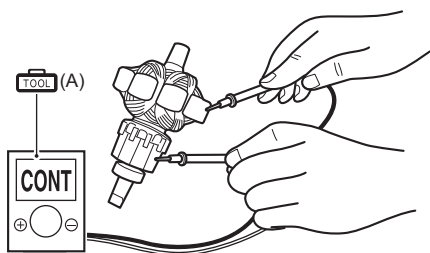
Якорь и коллектор

- Проверьте на целостность цепь между коллектором и сердечником якоря/валом. При обнаружении наличия контакта замените якорь.

Специальный инструмент

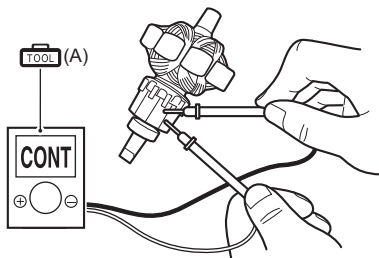
 (A): 09900-25008 (Многоцепный тестер)

Показание ручки регулятора тестера
Целостность (•))



IEK011220066-03

- Проверьте целостность/разрыв контакта между соседними сегментами коллектора. При отсутствии контакта замените якорь.



IEK011220067-03

- Осмотрите поверхность коллектора. Если поверхность засмолена или загрязнена, очистите ее с помощью наждачной бумаги с зернистостью 400 (1).
- Измерьте наружный диаметр коллектора. Если значение измерения превышает указанное предельное значение обслуживания, замените якорь.

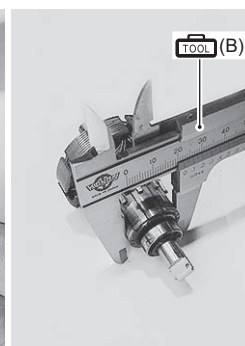
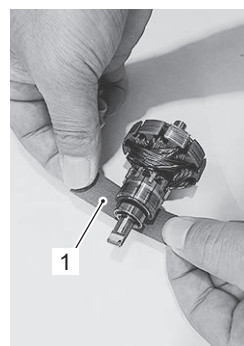
Специальный инструмент

 (B): 09900-20101 (Штангенциркуль (150 мм))

Наружный диаметр коллектора

Норма: 22,0 мм

Предельное значение: 21,0 мм



IEK011220050-01

- Убедитесь, что слюда (изолятор) между сегментами коллектора подрезана "а" до указанной глубины. Если глубина подреза меньше указанного предельного значения обслуживания, подрежьте до указанной глубины.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Несоблюдение мер предосторожности при использовании сжатого воздуха может привести к серьезной травме. При продувке сжатым воздухом надевайте защитные очки.

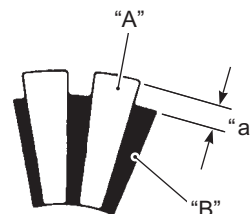
ПРИМЕЧАНИЕ

Удалите все частицы слюды и металла струей сжатого воздуха.

Углубление изоляции коллектора

Норма: 1,6 – 1,9 мм

Предельное значение: 1,0 мм



I9J011220043-01

"A": Сегмент	"B": Слюда
--------------	------------

Щетки

- Проверьте длину всех щеток. Если щетки изношены до предельного значения, их необходимо заменить.

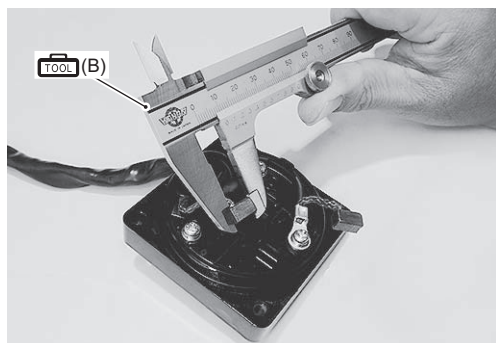
Специальный инструмент

 (B): 09900-20101 (Штангенциркуль (150 мм))

Длина щетки

Норма: 10,0 мм

Предельное значение: 5,5 мм



IEK011220051-01

Уплотнительное кольцо

- Проверьте кольцевое уплотнение между держателем щетки и кожухом. При обнаружении порезов, царапин или разрывов замените.



IEK011220052-01

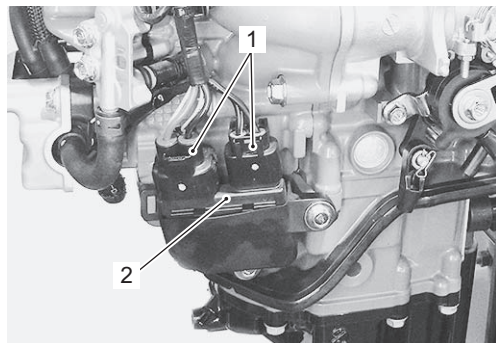
Проверка реле мотора РТ (2013/04)

CRUEK0112206019

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

- Отсоедините разъемы всех проводов (1) от реле мотора РТТ (2). Снимите реле мотора РТ.



IEK011220069-01

- Проверьте сопротивление между каждой парой контактов.

Специальный инструмент

TOOL (A): 09900-25008 (Многоцепный тестер)

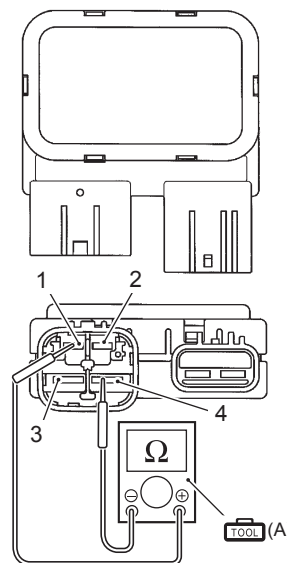
Показание ручки регулятора тестера

Сопротивление (Ω)

Сопротивление катушки реле РТ

Между контактом (1) и контактом (4): 16 – 24 Ω

Между контактом (2) и контактом (4): 16 – 24 Ω



IDG211220027-03

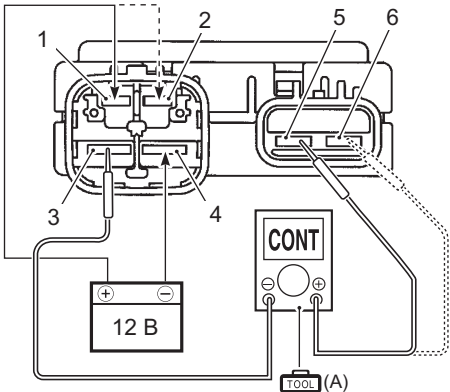
УВЕДОМЛЕНИЕ

Если провод подачи питания напряжением 12 В будет подсоединен не к той клемме или провода питания будут замкнуты между собой, это может привести к повреждению тестера.

Соблюдайте осторожность, чтобы не допустить замыкания проводов питания 12 В между собой или с другими контактами.

- Проверяйте целостность цепи между контактами (3) и (5) каждый раз, когда на контакты (1) и (4) подается питание напряжением 12 В. Подсоедините положительный (+) провод к контакту (1), а отрицательный (–) провод к контакту (4).

4) Проверяйте целостность цепи между контактами (3) и (6) каждый раз, когда на контакты (2) и (4) подается питание напряжением 12 В. Подсоедините положительный (+) провод к контакту (2), а отрицательный (–) провод к контакту (4).



IFL312220065U-01

1. Контакт 1 (Катушка UP (ВВЕРХ))	4. Контакт 4 (Земля)
2. Контакт 2 (Катушка DN (ВНИЗ))	5. Контакт 5 (Для UP (ВВЕРХ))
3. Контакт 3 (Питание)	6. Контакт 6 (Для DN (ВНИЗ))

Специальный инструмент

TOOL (A): 09900-25008 (Многоцепный тестер)

Показание ручки регулятора тестера
Целостность (••))

Функция реле РТ

	Целостность цепи
Подается питание 12 В	Да
Питание 12 В не подается	Нет

- 5) Если проверка в шаге 2 и/или в шаге 3, 4 не дала положительный результат, замените реле мотора РТ.
- 6) Установите реле мотора РТ.

Проверка переключателя РТ (2013/04)

CRUEK0112206020

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:

00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.

Проверьте целостность контакта между проводами переключателя в каждом из трех положений переключателя.

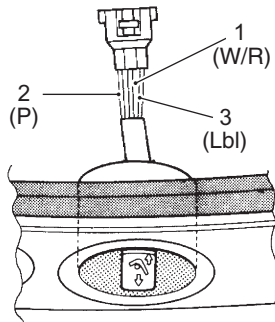
При обнаружении несоответствия техническим требованиям, замените переключатель РТ.

Специальный инструмент

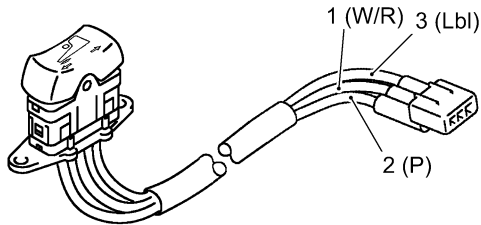
TOOL : 09900–25008 (Многоцепный тестер)

Показание ручки регулятора тестера
Целостность (••))

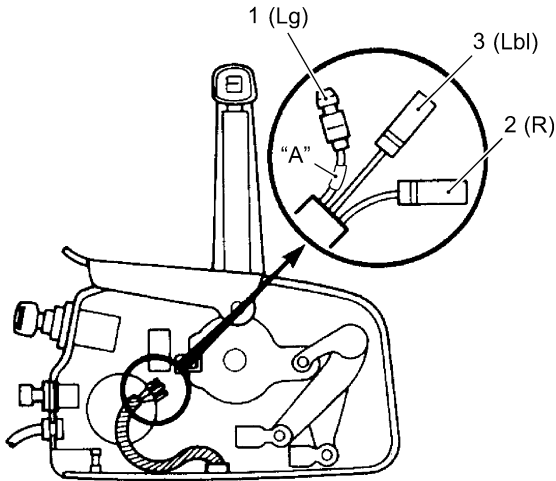
	Подсоединение щупов тестера		Показания тестера
	Красный (+)	Черный (–)	
Сторона DN (ВНИЗ) в нажатом положении	Контакт (2)	Контакт (1)	Целостность цепи
Сторона UP (ВВЕРХ) в нажатом положении	Контакт (3)	Контакт (1)	Целостность цепи
Не нажата	Контакт (2)	Контакт (1)	Обрыв цепи
	Контакт (3)		



19J011220048-02



1EK011220068-05



1EK011220085-02

"A": Белая трубка

Раздел 4

Монтаж проводов / шлангов

СОДЕРЖИМОЕ

ПРИМЕЧАНИЕ

Информацию для элементов, отмеченных звездочкой (*) в разделе “СОДЕРЖИМОЕ”, см. в разделе с таким же названием в руководстве по техническому обслуживанию, указанному в разделе “ВВЕДЕНИЕ” данного руководства.

Меры предосторожности	4-*	Схема разводки жгута проводки	4А-*
Меры предосторожности	4-*	Схема разводки жгута проводки (2013/04)	4А-3
Меры предосторожности, связанные с монтажом проводов / шлангов	4-*	Монтаж топливных / водяных шлангов	4В-*
Расположение компонентов	4-*	Меры предосторожности	4В-*
Расположение компонентов электрооборудования	4-*	Меры предосторожности, связанные с монтажом топливных / водяных шлангов	4В-*
Монтаж проводов	4А-1	Принципиальная монтажная схема	4В-*
Принципиальная монтажная схема	4А-1	Монтаж топливных шлангов	4В-*
Схема соединений	4А-*	Монтаж водяных шлангов	4В-*
Схема соединений (2013/04)	4А-1		

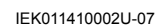
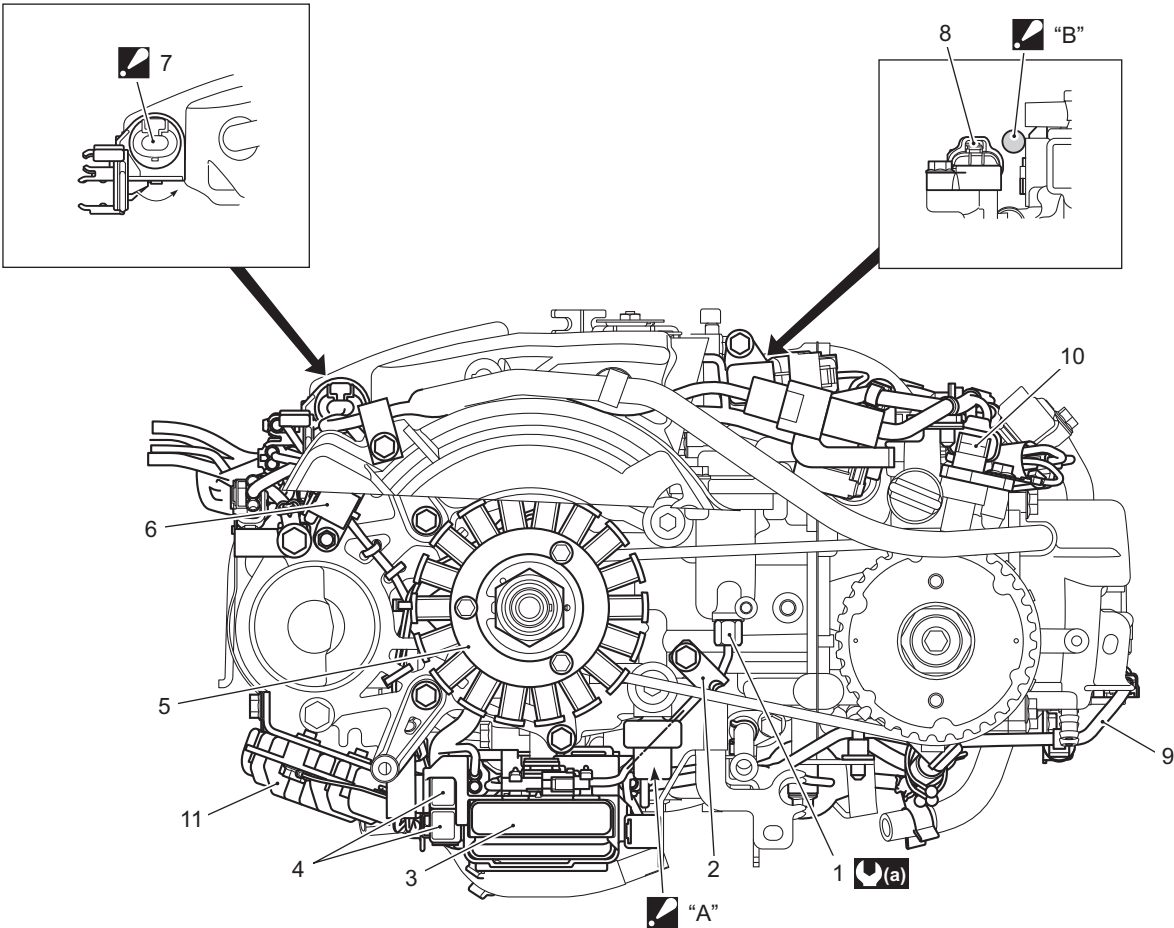


Схема разводки жгута проводки (2013/04)

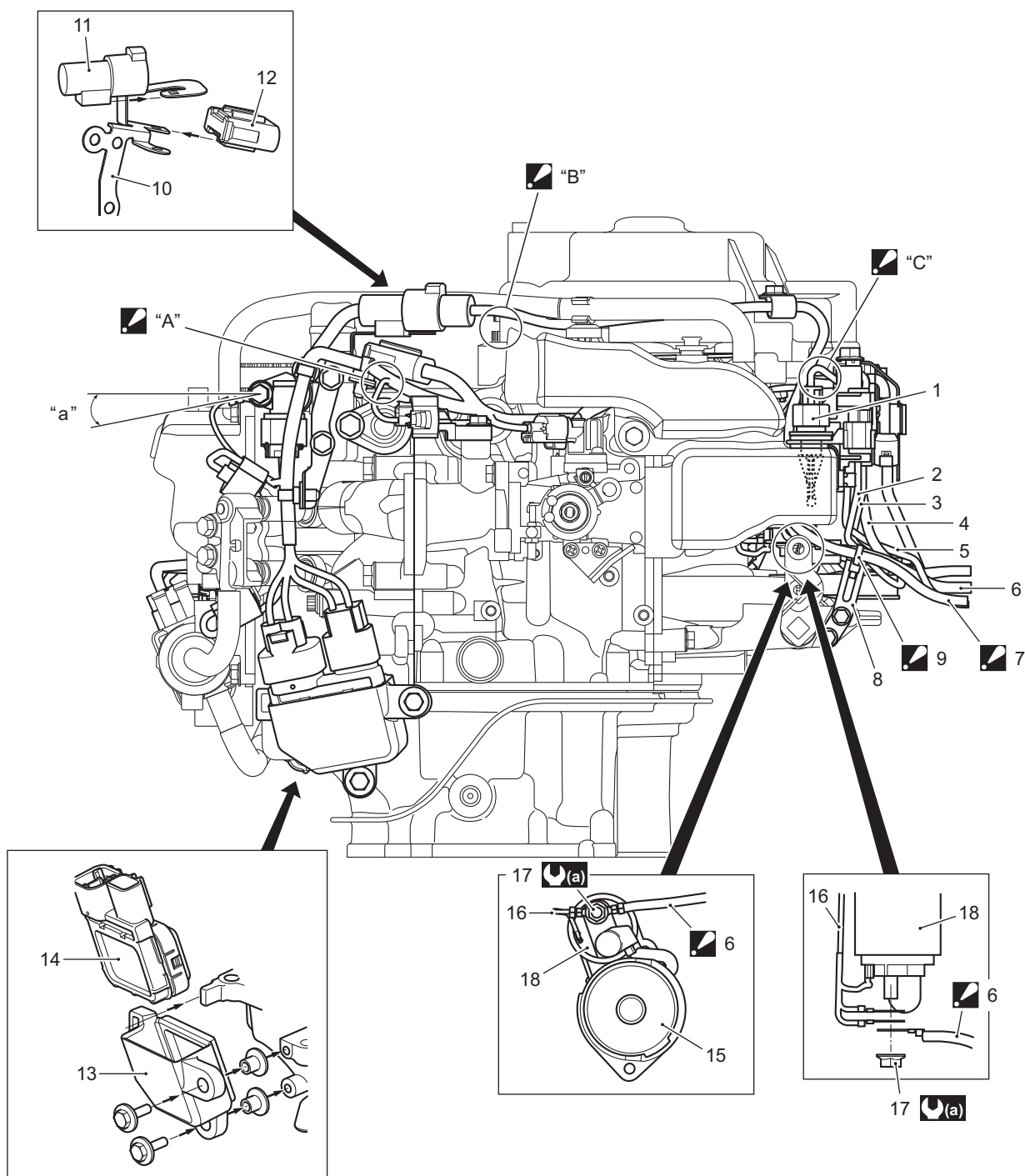
CRUEK0114102004

Применимо для моделей со следующими серийными номерами:
00995F-410001 и позже, 01504F-410001 и позже, 02002F-410001 и позже.



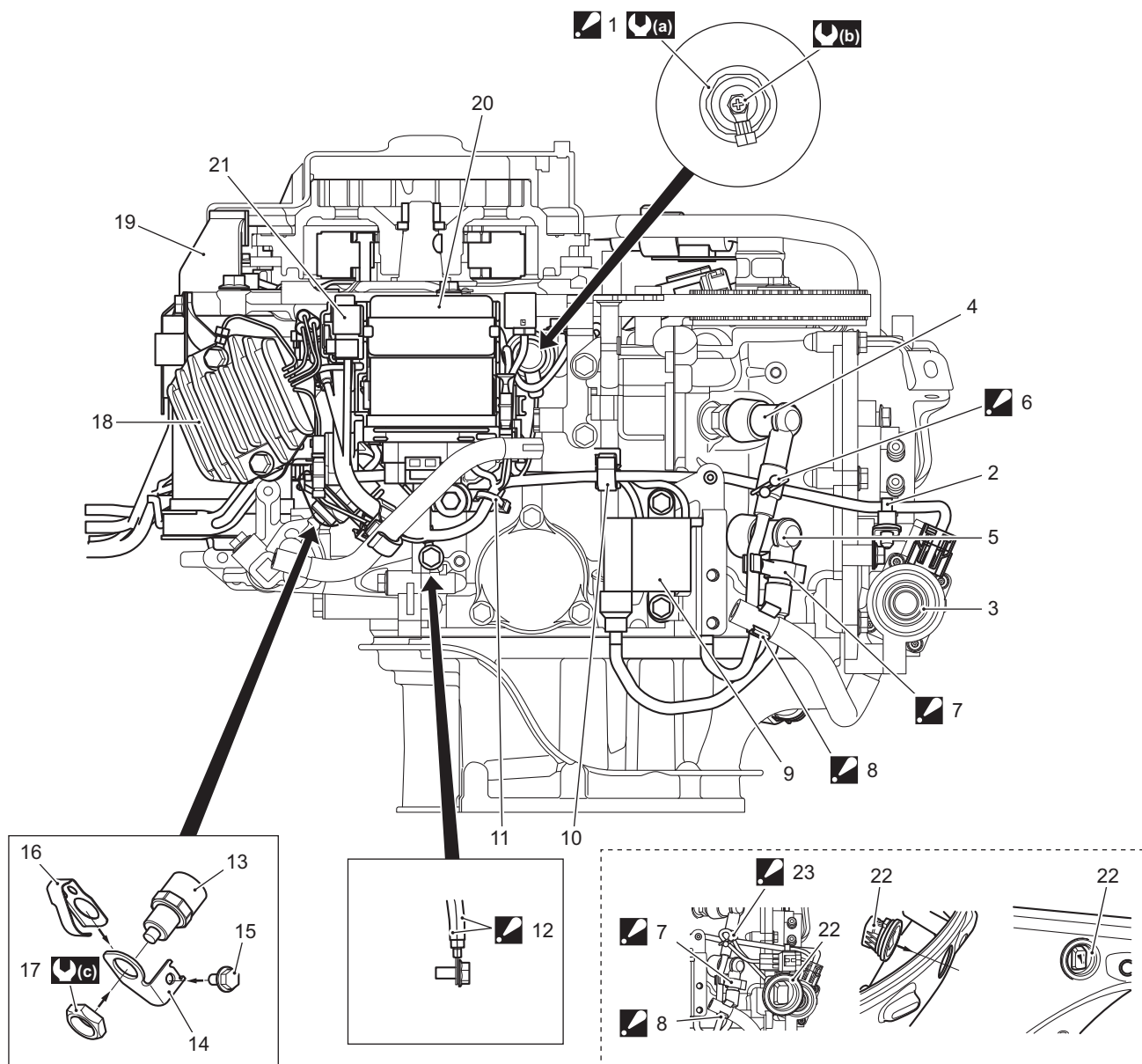
IEK011410003-03

1. Датчик температуры цилиндра	8. Датчик MAP
2. Зажим	9. Главный жгут проводки
3. Блок ECU	10. Датчик CMP
4. Держатель предохранителя	11. Выпрямитель / регулятор
5. Катушка зарядки аккумуляторной батареи	“А”: Проложите жгут проводов датчика температуры цилиндра под колпачком датчика давления масла.
6. Датчик СКР	“В”: Не укладывайте жгут проводов на датчик MAP.
7. Датчик IAT : При установке датчика IAT поверните держатель разъема против часовой стрелки до упора.	(a) : 9 Нм (0,9 кгс-м)



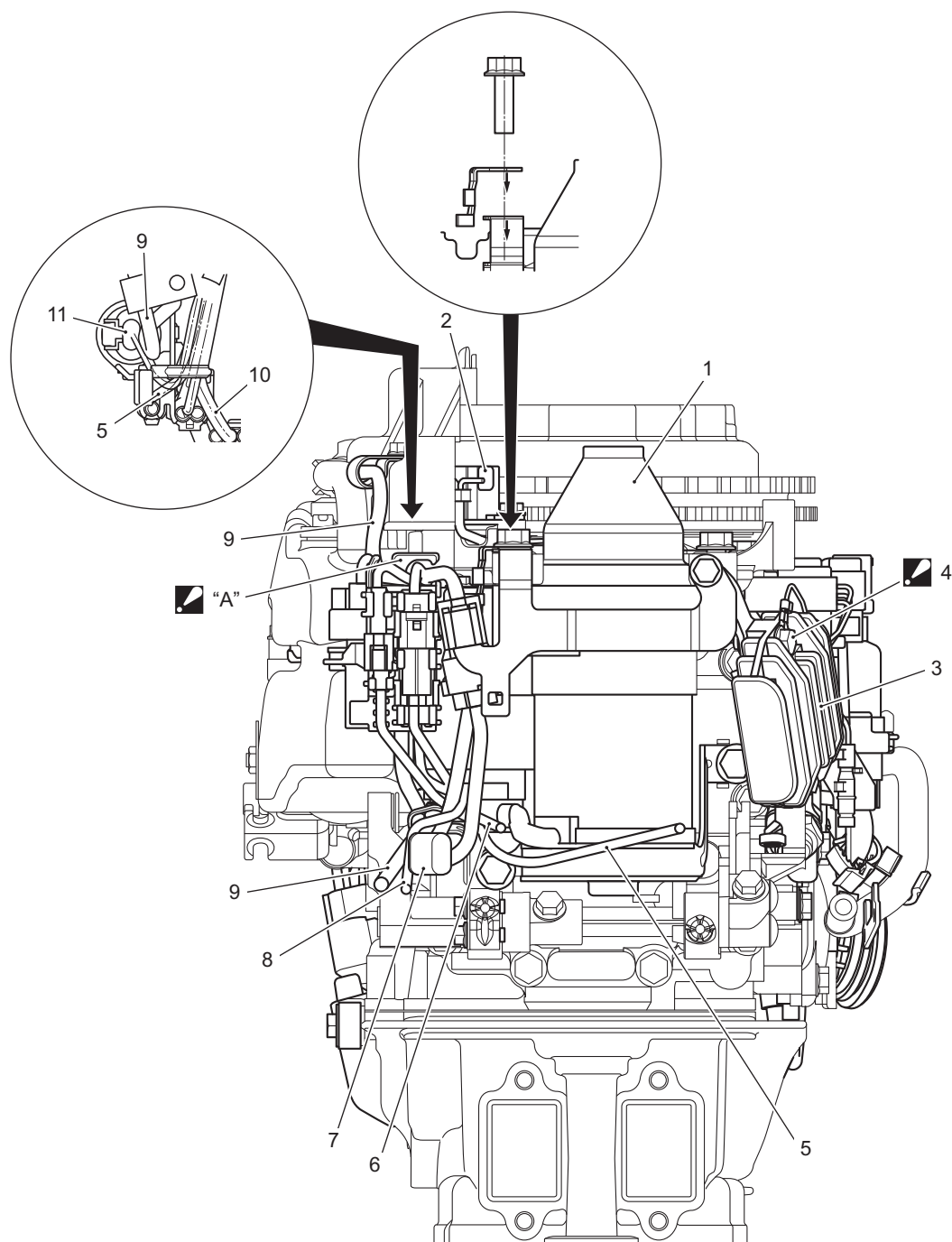
IEK011410004-03

1. Датчик IAT	13. Держатель реле РТ
2. Провод сигнальной лампы	14. Реле РТ
3. Провод кнопки стартера	15. Стартер
4. Кабель аккумуляторной батареи (+)	16. Провод (+) жгута проводки
5. Провод выключателя двигателя	17. Гайка
6. Кабель аккумуляторной батареи (+) : Располагайте кабель согласно рис.	18. Электромагнитный переключатель стартера
7. Кабель РТ : Проложите кабель РТ параллельно кабелю аккумуляторной батареи.	А": Между кронштейном жгута проводов и жгутом проводов должно быть небольшое расстояние.
8. Кронштейн жгута проводов	В": Кабель РТ не должен касаться канала для впуска воздуха.
9. Зажим : Закрепите зажимом кабель аккумуляторной батареи (+) и кабель РТ. Не фиксируйте зажимом другие кабели.	С": Проложите здесь жгут проводов датчика IAT с небольшим провисом.
10. Кронштейн жгута проводов	(a): 9 Нм (0,9 кгс-м)
11. Разъем кабеля РТ (для моделей TH)	"a": 10° – 40°
12. Шарнирный соединитель	



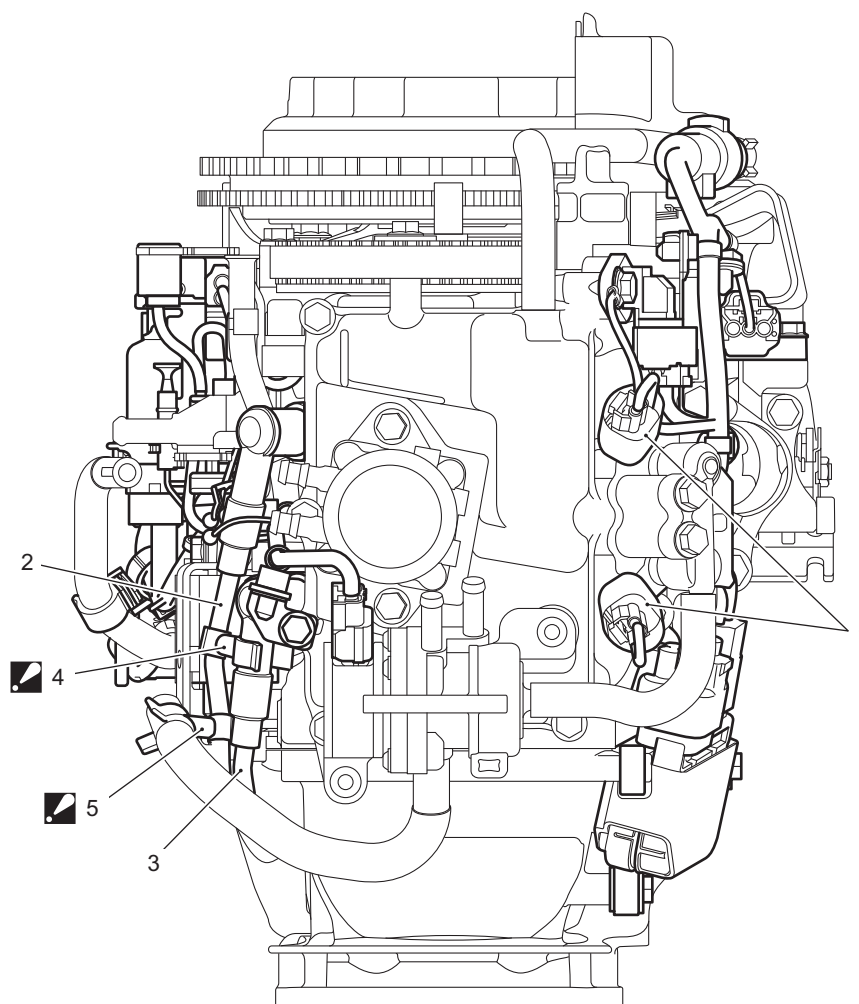
IEK011410005-08

1. Датчик давления масла : Установите провод, как показано на рисунке. Закройте датчик давления масла колпачком.	14. Скоба
2. Зажим жгута проводки	15. Болт
3. Топливный насос высокого давления	16. Исполнительный механизм
4. Колпак свечи зажигания № 1	17. Гайка
5. Колпак свечи зажигания № 2	18. Выпрямитель / регулятор
6. Зажим : Закрепите зажимом изоляцию провода высокого напряжения № 1 и жгута проводов. (Для моделей TH)	19. Стартер
7. Зажим : Закрепите зажимом кабель высокого напряжения № 1 и колпачок свечи зажигания № 2.	20. Блок ECM
8. Зажим : Закрепите зажимом провод высокого напряжения № 1 и топливный шланг.	21. Держатель предохранителя
9. Катушка зажигания	22. Переключатель РТ (для моделей Т)
10. Зажим жгута проводки	23. Зажим : Закрепите зажимом изоляцию кабеля высокого напряжения № 1, жгут проводов и провод переключателя РТ. (Для моделей Т)
11. Зажим	(a) : 13 Нм (1,3 кгс-м)
12. Провод заземления жгута проводки : Закрепите клеммы вместе.	(b) : 1,5 Нм (0,15 кгс-м)
13. Переключатель нейтрали	(c) : 1,8 Нм (0,18 кгс-м)



IEK011410006-04

1. Стартер	7. Кабель аккумуляторной батареи
2. Датчик СКР	8. Провод выключателя двигателя
3. Выпрямитель / регулятор	9. Кабель РТ
4. Болт : Затяните болт провода заземления выпрямителя.	10. Провод переключателя РТ
5. Провод сигнальной лампы	11. Датчик IAT
6. Провод кнопки стартера	"А": Вставьте все провода в отверстие держателя разъема.



IEK011410007-03

1. Разъем топливной форсунки	 4. Зажим : Закрепите зажимом кабель высокого напряжения № 1 и колпачок свечи зажигания № 2.
2. Высоковольтный провод зажигания № 1.	 5. Зажим : Закрепите зажимом провод высокого напряжения № 1 и топливный шланг.
3. Высоковольтный провод зажигания № 2	

Prepared by

SUZUKI MOTOR CORPORATION

July, 2017

Manual No. 99501-89L10-908

Printed in Japan



SUZUKI MOTOR CORPORATION